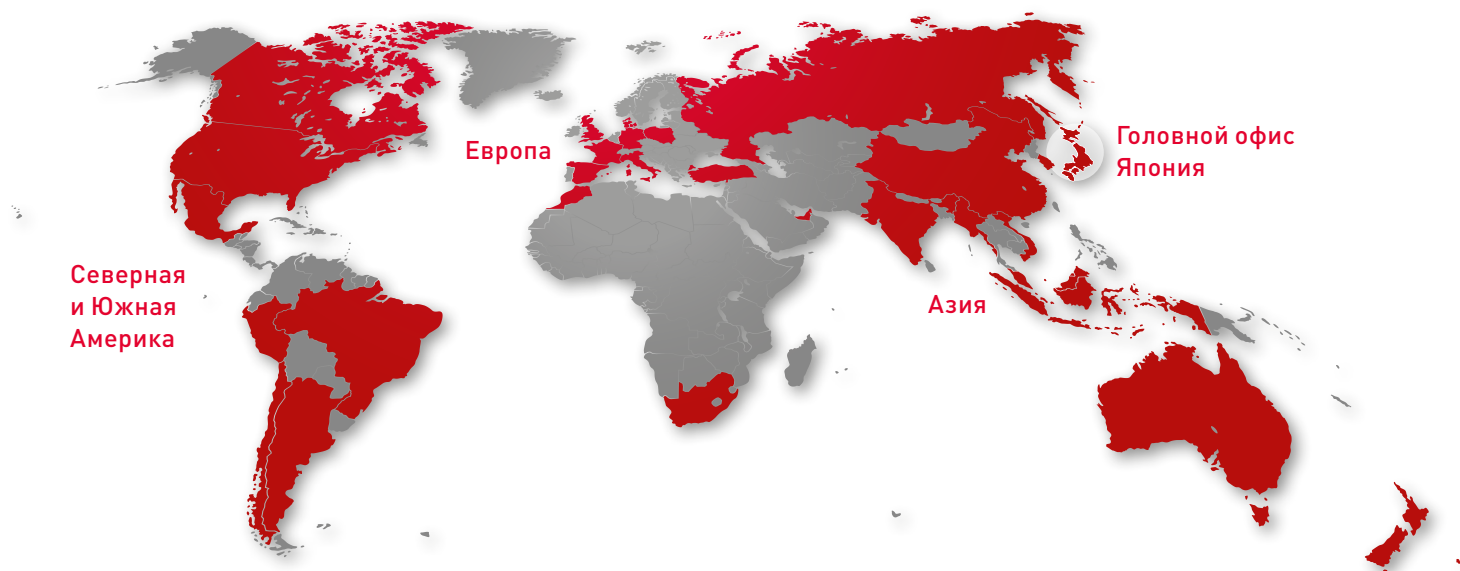


СТАНДАРТНЫЕ ШАРИКО-ВИНТОВЫЕ ПАРЫ КОМПАКТНАЯ СЕРИЯ FA



ПРИБЛИЖАЯ БУДУЩЕЕ

Мы являемся одним из ведущих мировых производителей подшипников качения, компонентов для механизмов линейного перемещения и систем рулевого управления. Наша компания практически на всех континентах имеет свои производственные площадки, офисы продаж и технологические центры, что позволяет нам обеспечивать клиентам оперативное принятие решений, своевременные поставки и обслуживание на местах.



Компания NSK

Созданная в 1916 г. компания NSK стала первым японским производителем подшипников качения. С тех пор мы постоянно улучшаем и расширяем как ассортимент нашей продукции, так и набор услуг, предоставляемых нами для различных отраслей промышленности. Расположенные по всему миру производственные и научно-исследовательские центры NSK образуют единую глобальную технологическую сеть, основная задача которой

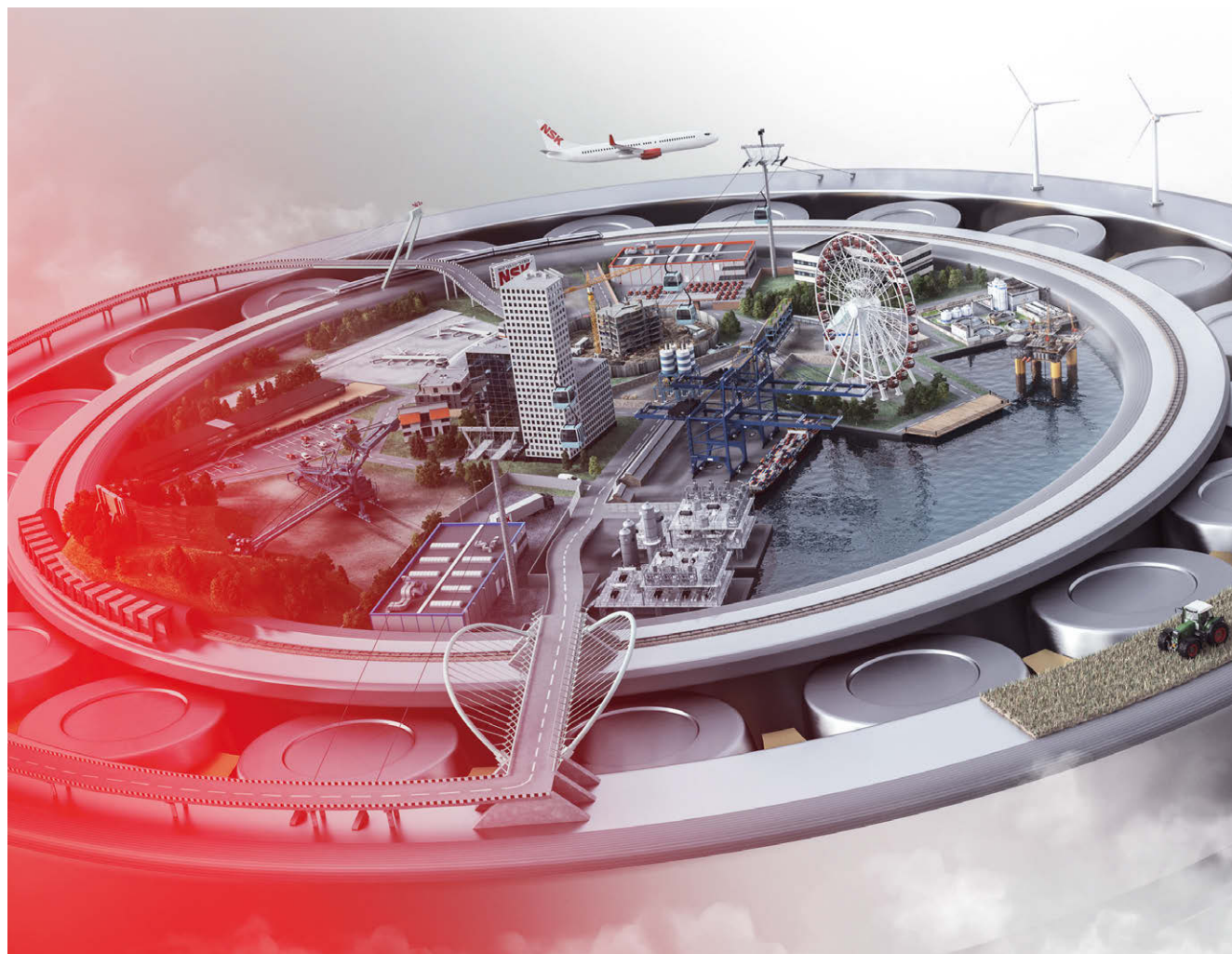
заключается не только в разработке новых технологий, но и в постоянном улучшении качества на каждом этапе процесса. Кроме того, наши научные исследования включают конструирование изделий, моделирование рабочих процессов с помощью различных аналитических систем, а также разработку различных видов сталей и смазок для подшипников качения.

Торговые знаки: все упомянутые в каталоге названия продуктов и услуг NSK являются торговыми знаками или зарегистрированными торговыми знаками, принадлежащими NSK Ltd.

НАШ ГЛАВНЫЙ ПРОДУКТ – УДОВЛЕТВОРЕНИЕ ЗАПРОСОВ НАШИХ КЛИЕНТОВ

Наибольший интерес для нас представляет возможность помочь Вам повысить надежность оборудования и транспортных средств не только с помощью нашей высококачественной продукции, но в первую очередь благодаря нашему первоклассному сервису. Наши опытные инженеры, обладающие глубокими техническими знаниями, совместно с Вами оптимизируют продукты и процессы и подберут решение, работающее в долгосрочной перспективе. Таким образом, цель, которую мы преследуем в своей ежедневной работе, заключается в том, чтобы обеспечить Вашу конкурентоспособность на долгие годы вперед.

Узнайте больше о компании NSK на сайте www.nskeurope.ru



СТАНДАРТНЫЕ ШВП NSK КОМПАКТНАЯ СЕРИЯ FA

В компактной серии FA предлагается широкий ассортимент продуктов для выполнения различных задач.

Низкий уровень шума и компактная конструкция.

Компактная серия ШВП FA включает в себя следующие типы, отвечающие различным потребностям заказчиков:

- Тип PSS в разных размерах для общего применения
- Тип USS для применения в высокоточном оборудовании и чистой среде
- Тип FSS для транспортировочного оборудования

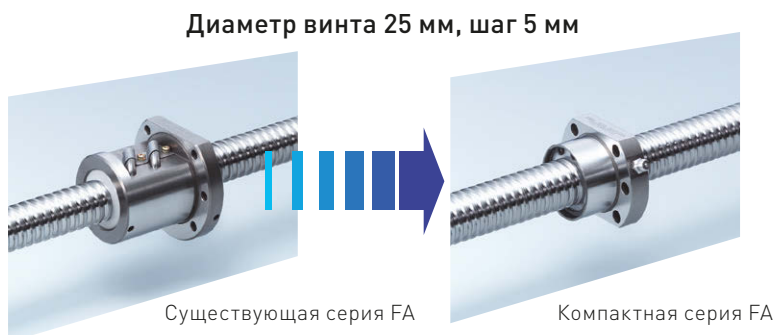
Характеристики

Быстрая доставка

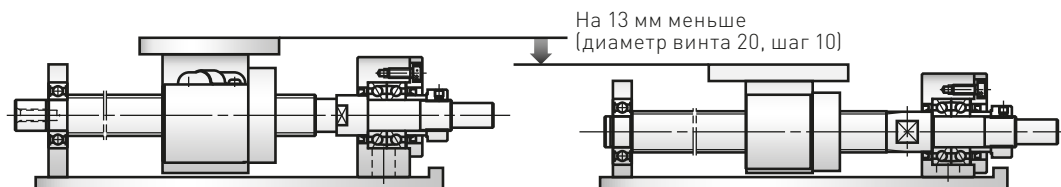
ШВП и опорные узлы из каталога есть в наличии.

Компактность

Наружный диаметр гайки ШВП на 30% меньше, чем у существующих продуктов NSK. Также доступны низкопрофильные опорные узлы с наилучшей совместимостью с компактной серией FA. Это позволяет проектировать более компактное оборудование.



Сравнение существующей серии FA и компактной серии FA



Высокая скорость, низкий уровень шума

Используется система рециркуляции с торцевым дефлектором. Максимальная скорость вращения – 5000 об/мин, уровень шума – на 6 дБ(A) ниже по сравнению с системой рециркуляции с возвратным каналом. Также уменьшена вибрация.

Тонкое пластиковое уплотнение

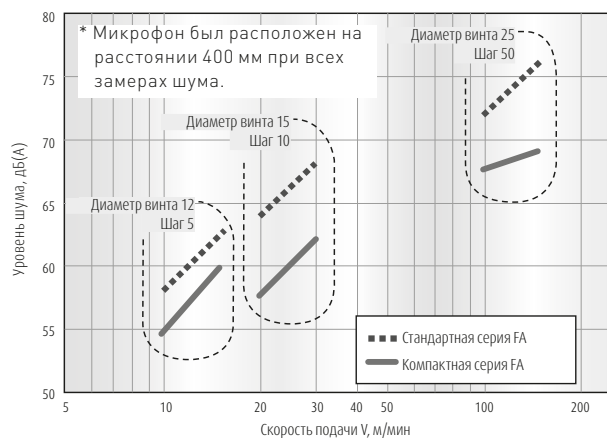
Винты диаметром от 10 до 25 мм оснащены тонким уплотнением, которое минимизирует разбрызгивание смазки и помогает поддерживать чистоту окружающей среды.

* Винты с диаметрами 6 и 8 мм не имеют уплотнений.

Смазочный штуцер

При диаметре винта от 10 до 25 мм в комплекте идет смазочный штуцер M5 × 0 8.

Наличие двух смазочных отверстий облегчает техническое обслуживание.



АССОРТИМЕНТ

Выбор шарико-винтовых пар

В компактной серии FA доступно три типа ШВП. Выберите наиболее подходящий для ваших задач.

Стандартные шарико-винтовые пары NSK

Компактная серия FA, тип PSS для общего применения

Класс точности: C5 по JIS

Осевой зазор: не более 0,005 мм для винта диаметром 6 и 8 мм;

0 для винта диаметром 10 мм и более

Стр. 6,
10-33

Компактная серия FA, тип USS для применения в высокоточном оборудовании и чистой среде

Класс точности: C3 по JIS

Осевой зазор: 0

Стр. 7,
34-39

Компактная серия FA, тип FSS для транспортировочного оборудования

Класс точности: Ct7 по JIS

Осевой зазор: не более 0,010 мм

Стр. 8,
40-47

Комбинации диаметра винта и шага резьбы

Ед. изм.: мм

Шаг Диам. винта	5	8	10	12	15	20	25	30	40	50	60
6		●		●							
8			●		●						
10	● ■		●								
12	● ■		● ▲			●		●			
15	● ■		● ▲			● ▲		●			
20	●		● ▲			● ▲		●	●		●
25	●		● ▲			● ▲	● ▲	●		●	

● Тип PSS ■ Тип USS ▲ Тип FSS

Опорные узлы

Форма	Квадратная	Круглая	
Применение	<ul style="list-style-type: none"> - Для общего применения - Для чистой среды - Экономия пространства (низкопрофильные) 	<ul style="list-style-type: none"> - Для общего применения - Для чистой среды 	Стр. 48-54

КОМПАКТНАЯ СЕРИЯ FA, ТИП PSS ДЛЯ ОБЩЕГО ПРИМЕНЕНИЯ

Области применения

Оборудование для производства полупроводников и ЖК дисплеев, оборудование для транспортирования материалов, измерительное и медицинское оборудование и пр.

Класс точности и осевой зазор

Класс точности: C5 по JIS

Осевой зазор 1) Диаметр винта 6 и 8 мм: не более 0,005 мм
2) Диаметр винта 10 мм и более: 0 (преднатяг увеличенными шариками)

Широкий ассортимент

Доступно большое число комбинаций диаметра винта, шага и хода для удовлетворения различных требований заказчиков.

Опоры ШВП

Доступны низкопрофильные опорные узлы с наилучшей совместимостью с компактной серией FA. Так как концы ШВП выполнены в соответствии с конфигурацией опорных узлов, не требуется их детальная проектировка после приобретения.

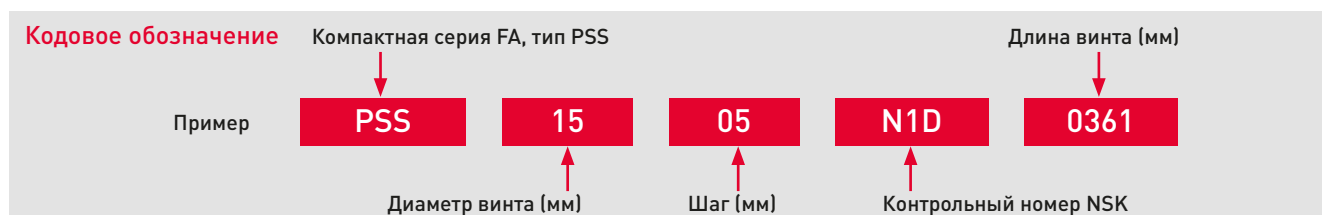
Опорный узел



Существующий опорный узел → Новый низкопрофильный опорный узел

Комбинации диаметра винта, шага и хода

Диам. винта	Шаг	Ход (общая длина винта для диаметров 6 и 8 мм)													Стр.	Рекомендуемый опорный узел				
		50	100	150	200	300	400	500	600	700	800	1 000	1 200	1 600		2 000	Фиксирующий	Плавающий		
6	8		●															10-11	WBK04-01M (квадратный)	-
	12	●																	WBK04-11M (круглый)	-
8	10	●																12-13	WBK06-01M (квадратный)	-
	15	●																	WBK06-11M (круглый)	-
10	5	●	●		●	●	●											14-15	WBK08-01B	WBK08S-01B
	10	●	●		●	●	●													
12	5	●	●		●	●	●	●										16-17	WBK08-01B	WBK08S-01B
	10	●	●		●	●	●	●												
	20	●	●		●	●	●	●												
	30	●	●		●	●	●	●												
15	5	●	●		●	●	●	●	●									18-21	WBK12-01B	WBK12S-01B
	10	●	●		●	●	●	●	●	●										
	20	●	●		●	●	●	●	●	●	●									
	30	●	●		●	●	●	●	●	●	●	●								
20	5			●	●	●	●	●	●	●								22-27	WBK15-01B	WBK15S-01B
	10			●	●	●	●	●	●	●	●									
	20			●	●	●	●	●	●	●	●	●								
	30			●	●	●	●	●	●	●	●	●	●							
	40					●	●	●	●	●	●	●	●	●						
25	5			●	●	●	●	●	●	●	●							28-33	WBK20-01	WBK20S-01
	10				●	●	●	●	●	●	●	●								
	20					●	●	●	●	●	●	●	●							
	25						●	●	●	●	●	●	●	●						
	30							●	●	●	●	●	●	●	●					



КОМПАКТНАЯ СЕРИЯ FA, ТИП USS ДЛЯ ПРИМЕНЕНИЯ В ВЫСОКОТОЧНОМ ОБОРУДОВАНИИ И ЧИСТОЙ СРЕДЕ

Области применения

Для применения в чистой среде в оборудовании для производства полупроводников и ЖК дисплеев, контрольно-измерительных приборах и пр.

Класс точности и осевой зазор

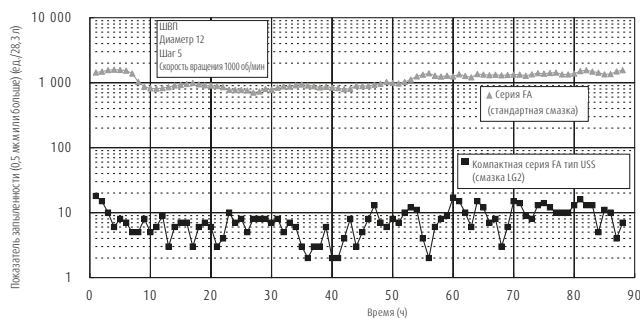
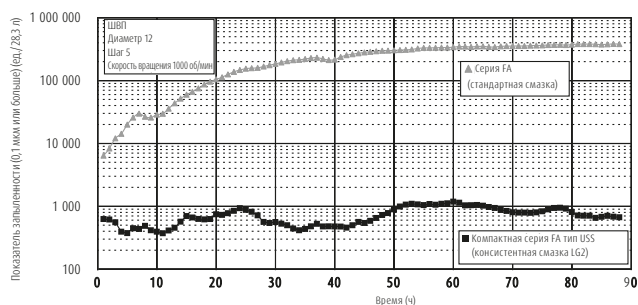
Класс точности: C3 по JIS Осевой зазор: 0 (преднатяг увеличенными шариками)

Низкое пылеобразование

В стандартном исполнении применяется специальная чистая смазка NSK LG2, за счет чего пылеобразование на 90% меньше по сравнению со стандартной литевой смазкой.

Низкое пылеобразование (консистентная смазка LG2)

- 1/100 пылеобразования по сравнению с существующей серией FA
- Благодаря низкому пылеобразованию идеально подходит для применения в чистой среде

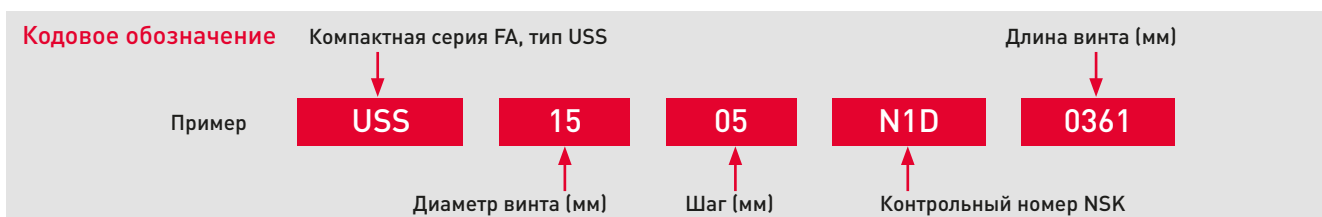


Опоры ШВП

Доступны низкопрофильные опорные узлы с наилучшей совместимостью с компактной серией FA и опорные узлы для чистой окружающей среды.

Комбинации диаметра винта, шага и хода

Диам. винта	Шаг	Ход					Стр.	Рекомендуемый опорный узел		
		100	200	400	500	600		Фиксирующий	Плавающий	Применение
10	5	●	●	●			34-35	WBK08-01B	WBK08S-01B	Низкопрофильный
								WBK08-01C	WBK08S-01C	В чистой среде
12		●	●		●		36-37	WBK08-01B	WBK08S-01B	Низкопрофильный
								WBK08-01C	WBK08S-01C	В чистой среде
15		●	●	●		●	38-39	WBK12-01B	WBK12S-01B	Низкопрофильный
								WBK12-01C	WBK12S-01C	В чистой среде



КОМПАКТНАЯ СЕРИЯ FA, ТИП FSS ДЛЯ ТРАНСПОРТИРОВОЧНОГО ОБОРУДОВАНИЯ

Области применения

Транспортировочное оборудование для различных отраслей промышленности, таких как автомобильная, полупроводниковая, пищевая и медицинская.

Класс точности и осевой зазор

Класс точности: Ct7 по JIS

Осевой зазор: не более 0,010 мм

Простая установка хода

Универсальная установка хода ШВП с фиксирующей-плавающей опорой путем монтажа опорного узла (со стороны плавающей опоры) непосредственно поверх наружного диаметра резьбы винта.

Поскольку обработка концов винта не требуется, заказчики могут легко самостоятельно нарезать ходовые винты, что уменьшает расходы и срок поставки.

При необходимости NSK также может произвести нарезку.

Меры предосторожности

При резке не допускайте попадания металлической пыли и стружки внутрь гайки.

Также заказчикам рекомендуется обрабатывать поверхность реза.

При монтаже опорного узла (со стороны плавающей опоры) нанесите масло или консистентную смазку на винт и на внутреннюю поверхность подшипника.

Опоры ШВП

Фиксирующая: низкопрофильные опоры, совместимые с компактной серией FA, тип PSS.

Плавающая: доступны специальные опоры.



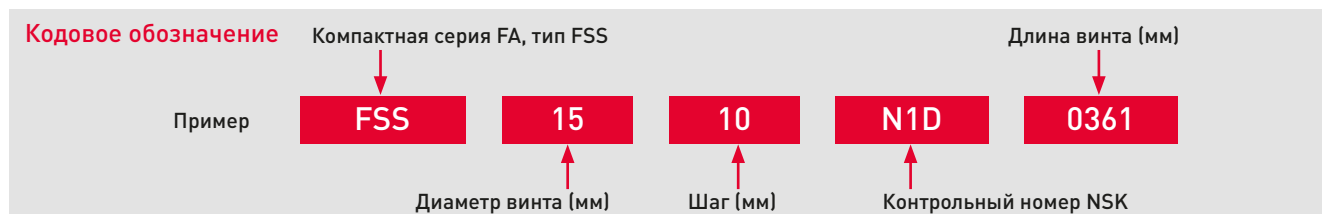
Меры предосторожности при проектировании

Допустимая скорость вращения изменяется при использовании обрезанного винта. Необходимо рассчитать два следующих показателя, меньший из которых будет являться допустимой скоростью вращения.

- Критическая скорость, при которой возникает резонансное колебание винта (см. техническое описание в каталоге «Прецизионные компоненты машин»)
- Максимальная скорость вращения 5000 об/мин

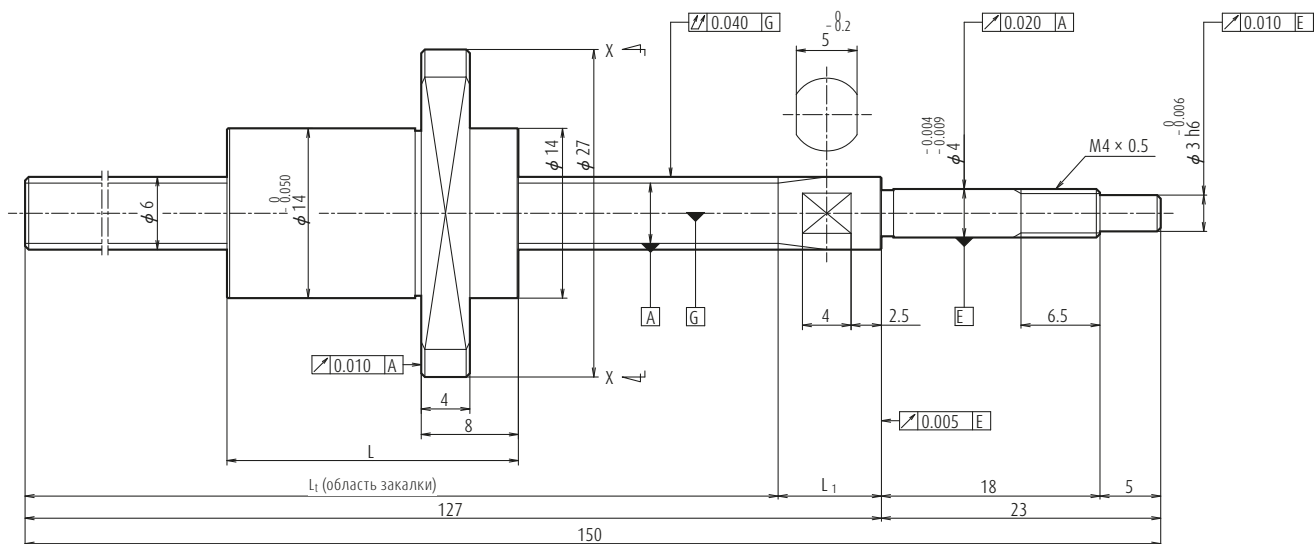
Комбинации диаметра винта, шага и длины винта

Диам. винта	Шаг	Общая длина винта						Стр.	Рекомендуемый опорный узел	
		400	500	600	900	1 000	1 450		Фиксирующий	Плавающий
12	10	●		●	●			40-41	WBK08-01B	WBK12SF-01B
15	10		●			●	●	42-43	WBK12-01B	WBK15SF-01B
	20		●			●	●			
20	10			●		●	●	44-45	WBK15-01B	WBK20SF-01B
	20			●		●	●			
25	10			●		●	●	46-47	WBK20-01	WBK25SF-01
	20			●		●	●			
	25			●		●	●			





КОМПАКТНАЯ СЕРИЯ FA



Обозначение	Диаметр винта d	Шаг l	Число рабочих витков гайки	Грузоподъемность (Н)		Максимальный ход	Длина гайки L	Размеры винта	
				Динамическая C _a	Статическая C _{0a}			L _t	L ₁
PSS0608NAD0150	6	8	2	690	805	102,5	16	118,5	8,5
PSS0608NBD0150	6	8	4	1 480	1 940	94,5	24	118,5	8,5
PSS0612NAD0150	6	12	2	665	800	97	20	117	10
PSS0612NBD0150	6	12	4	1 430	1 970	85	32	117	10

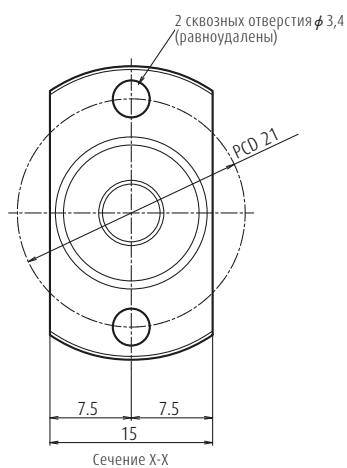
Примечания: 1. Обратитесь в NSK, если необходимо превысить допустимую скорость вращения.

ТИП PSS ДЛЯ ОБЩЕГО ПРИМЕНЕНИЯ

Винт $\phi 6$

Шаг 8, 12

Ед. изм.: мм



Технические характеристики ШВП

Диаметр шарика/внутренний диаметр резьбы винта	1,2 / 4,9
Диаметр окружности центров шариков	6,2
Класс точности/осевой зазор	C5 / не более 0,005
Заводская смазка	Смазка NSK PS2

Рекомендуемый опорный узел

Для приводной стороны (фиксирующий)
WBK04-01M (квадратный)
WBK04-11M (круглый)

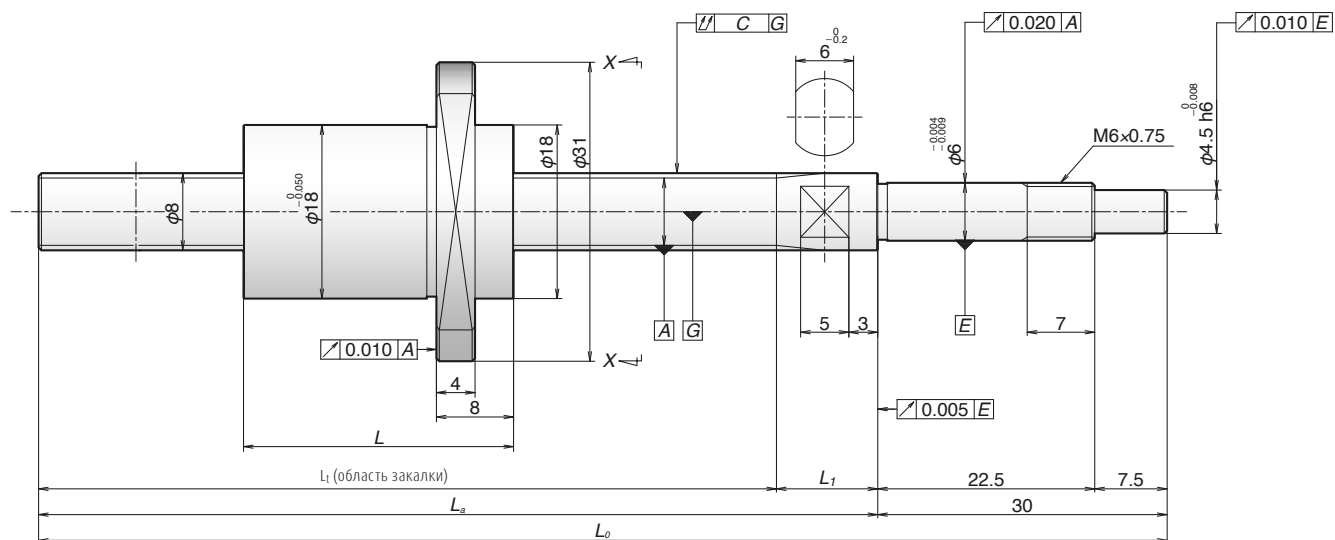
Ед. изм.: мм

Целевое значение T	Точность шага		Динамический момент преднатяга (Н·см)	Масса (кг)	Допустимая скорость вращения (об/мин) *1	Объем внутреннего пространства гайки (см ³)	Стандартный объем пополнения смазки (см ³)
	Погрешность e _p	Отклонение v _u					
0	0,020	0,018	~0,5	0,06	5 000	0,2	0,1
0	0,020	0,018	~0,5	0,06	5 000	0,3	0,2
0	0,020	0,018	~0,5	0,06	5 000	0,2	0,1
0	0,020	0,018	~0,5	0,07	5 000	0,3	0,2

2. Диапазон рабочей температуры 0... +80°C.

3. Рекомендуется использовать опорные узлы NSK (см. стр. 50–54).

КОМПАКТНАЯ СЕРИЯ FA



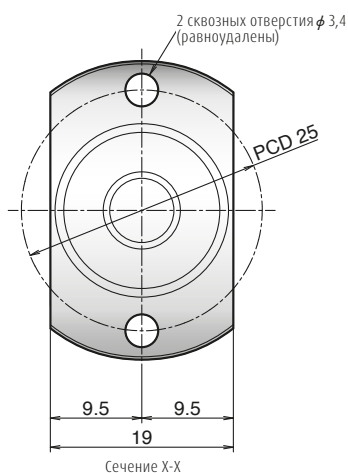
Обозначение	Диаметр винта d	Шаг l	Число рабочих витков гайки	Грузоподъемность (Н)		Максимальный ход	Длина гайки L	Размеры винта	
				Динамическая C _a	Статическая C _{0a}			L _t	L ₁
PSS0810NAD0150	8	10	2	1 150	1 420	91,5	18	109,5	10,5
PSS0810NBD0150	8	10	4	2 470	3 430	81,5	28	109,5	10,5
PSS0815NAD0150	8	15	2	1 130	1 430	85	22	107	13
PSS0815NBD0150	8	15	4	2 410	3 520	70	37	107	13

Примечания: 1. Обратитесь в NSK, если необходимо превысить допустимую скорость вращения.

ТИП PSS ДЛЯ ОБЩЕГО ПРИМЕНЕНИЯ

Винт $\phi 8$
Шаг 10, 15

Ед. изм.: мм



Технические характеристики ШВП	
Диаметр шарика/внутренний диаметр резьбы винта	1,588 / 6,6
Диаметр окружности центров шариков	8,3
Класс точности/осевой зазор	C5 / не более 0,005
Заводская смазка	Смазка NSK PS2

Рекомендуемый опорный узел

Для приводной стороны (фиксирующий)
WBK06-01M (квадратный)
WBK06-11M (круглый)

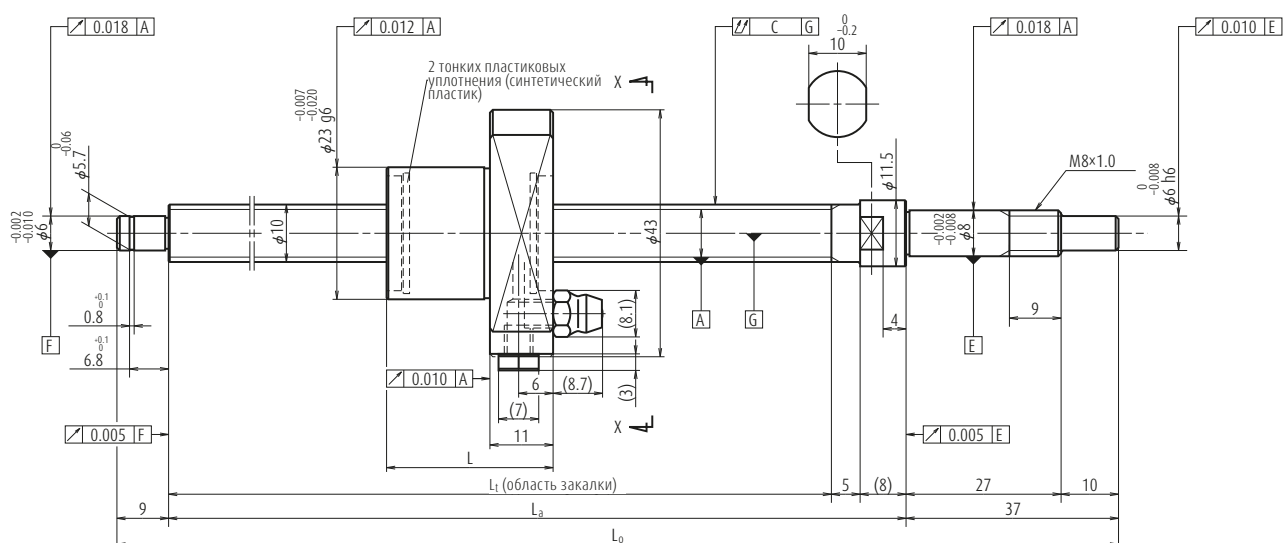
Ед. изм.: мм

Целевое значение	Точность шага		Динамический момент преднатяга (Н·см)	Масса (кг)	Допустимая скорость вращения (об/мин) *1	Объем внутреннего пространства гайки (см ³)	Стандартный объем пополнения смазки (см ³)
	Погрешность e_p	Отклонение v_d					
0	0,020	0,018	~0,5	0,09	5 000	0,4	0,2
0	0,020	0,018	~0,5	0,11	5 000	0,5	0,3
0	0,020	0,018	~0,5	0,1	5 000	0,4	0,2
0	0,020	0,018	~0,5	0,12	5 000	0,6	0,3

2. Диапазон рабочей температуры 0... +80 °С.

3. Рекомендуется использовать опорные узлы NSK (см. стр. 50–54).

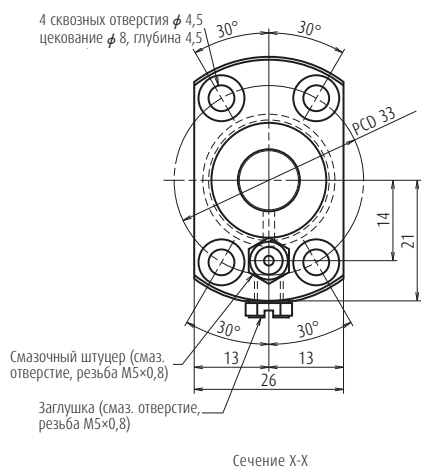
КОМПАКТНАЯ СЕРИЯ FA



Обозначение	Диаметр винта d	Шаг l	Грузоподъемность (Н)		Ход		Длина гайки L	Размеры винта		
			Динамическая C _a	Статическая C _{0a}	Номин.	Макс.		L _t	L _a	L _o
PSS1005N1D0171	10	5	3 420	4 840	50	78	29	112	125	171
PSS1005N1D0221	10	5	3 420	4 840	100	128	29	162	175	221
PSS1005N1D0321	10	5	3 420	4 840	200	228	29	262	275	321
PSS1005N1D0421	10	5	3 420	4 840	300	328	29	362	375	421
PSS1005N1D0521	10	5	3 420	4 840	400	428	29	462	475	521
PSS1010N1D0221	10	10	2 290	2 980	100	125	32	162	175	221
PSS1010N1D0321	10	10	2 290	2 980	200	225	32	262	275	321
PSS1010N1D0421	10	10	2 290	2 980	300	325	32	362	375	421
PSS1010N1D0521	10	10	2 290	2 980	400	425	32	462	475	521

- Примечания:**
1. Указано контрольное значение преднатяга ШВП. За счет тонких пластиковых уплотнений момент увеличивается примерно на 2,0 Н·см.
 2. Обратитесь в NSK, если необходимо превысить допустимую скорость вращения.
 3. Диапазон рабочей температуры 0... +80 °С.

ТИП PSS ДЛЯ ОБЩЕГО ПРИМЕНЕНИЯ



Винт ϕ 10

Шаг 5, 10

Ед. изм.: мм

Технические характеристики ШВП

Тип преднатяга	Преднатяг увеличенными шариками (Р-преднатяг)
Диаметр шарика/внутренний диаметр резьбы винта	2,000 / 8,2
Диаметр окружности центров шариков	10,3
Класс точности/осевой зазор	C5 / 0
Заводская смазка	Смазка NSK PS2

Рекомендуемый опорный узел

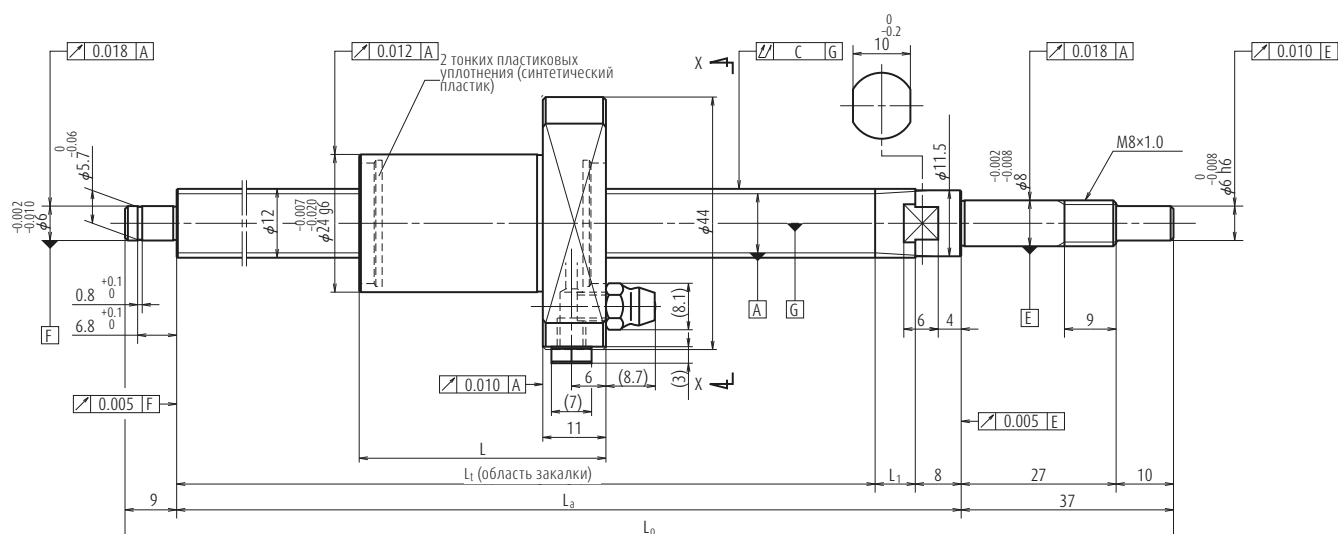
Для приводной стороны (фиксирующий)	Для стороны, противоположной приводной (плавающий)
WBK08-01B (низкопрофильный, квадратный)	WBK08S-01B (низкопрофильный, квадратный)
WBK08-11 (круглый)	
WBK08-11B (круглый, высокая нагрузка)	

Ед. изм.: мм

Точность шага			Биение винта С	Динамический момент преднатяга (Н·см)*1	Масса (кг)	Допустимая скорость вращения (об/мин)*2	Объем внутреннего пространства гайки (см ³)	Стандартный объем пополнения смазки (см ³)
Целевое значение Т	Погрешность ϵ_p	Отклонение ϵ_u						
0	0,020	0,018	0,030	0,7 – 3,3	0,3	5 000	0,8	0,4
0	0,020	0,018	0,045	0,7 – 3,3	0,3	5 000	0,8	0,4
0	0,023	0,018	0,060	0,6 – 4,3	0,3	5 000	0,8	0,4
0	0,025	0,020	0,070	0,6 – 4,3	0,4	5 000	0,8	0,4
0	0,027	0,020	0,085	0,4 – 4,9	0,5	5 000	0,8	0,4
0	0,020	0,018	0,045	0,7 – 3,3	0,3	5 000	0,7	0,4
0	0,023	0,018	0,060	0,6 – 4,3	0,4	5 000	0,7	0,4
0	0,025	0,020	0,070	0,6 – 4,3	0,4	5 000	0,7	0,4
0	0,027	0,020	0,085	0,4 – 4,9	0,5	5 000	0,7	0,4

4. Рекомендуется использовать опорные узлы NSK (см. стр. 50–54).

КОМПАКТНАЯ СЕРИЯ FA



Обозначение	Диаметр винта d	Шаг l	Грузоподъемность (Н)		Ход		Длина гайки L	Размеры винта			
			Динамическая C_a	Статическая C_{0a}	Номин.	Макс.		L_t	L_a	L_o	L_1
PSS1205N1D0171	12	5	3 750	5 810	50	75	30	110	125	171	7
PSS1205N1D0221	12	5	3 750	5 810	100	125	30	160	175	221	7
PSS1205N1D0321	12	5	3 750	5 810	200	225	30	260	275	321	7
PSS1205N1D0421	12	5	3 750	5 810	300	325	30	360	375	421	7
PSS1205N1D0521	12	5	3 750	5 810	400	425	30	460	475	521	7
PSS1205N1D0621	12	5	3 750	5 810	500	525	30	560	575	621	7
PSS1210N1D0221	12	10	3 760	5 780	100	112	43	160	175	221	7
PSS1210N1D0321	12	10	3 760	5 780	200	212	43	260	275	321	7
PSS1210N1D0421	12	10	3 760	5 780	300	312	43	360	375	421	7
PSS1210N1D0521	12	10	3 760	5 780	400	412	43	460	475	521	7
PSS1210N1D0621	12	10	3 760	5 780	500	512	43	560	575	621	7
PSS1220N1D0271	12	20	2 330	3 600	100	153	50	208	225	271	9
PSS1220N1D0371	12	20	2 330	3 600	200	253	50	308	325	371	9
PSS1220N1D0471	12	20	2 330	3 600	300	353	50	408	425	471	9
PSS1220N1D0571	12	20	2 330	3 600	400	453	50	508	525	571	9
PSS1220N1D0671	12	20	2 330	3 600	500	553	50	608	625	671	9
PSS1230N1D0271	12	30	2 190	3 650	100	128	70	203	225	271	14
PSS1230N1D0371	12	30	2 190	3 650	200	228	70	303	325	371	14
PSS1230N1D0471	12	30	2 190	3 650	300	328	70	403	425	471	14
PSS1230N1D0571	12	30	2 190	3 650	400	428	70	503	525	571	14
PSS1230N1D0671	12	30	2 190	3 650	500	528	70	603	625	671	14

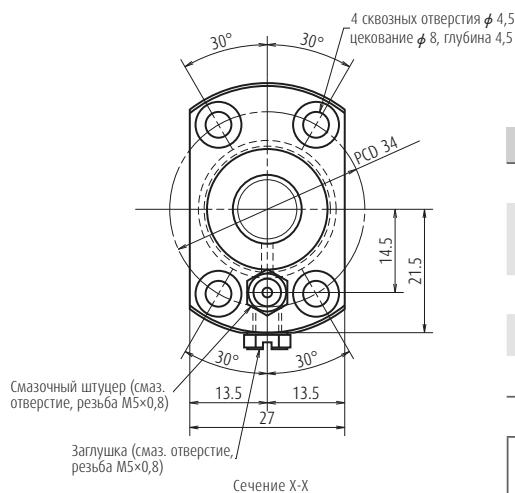
- Примечания:**
1. Указано контрольное значение преднатяга ШВП. За счет тонких пластиковых уплотнений момент увеличивается примерно на 2,0 Н·см.
 2. Обратитесь в NSK, если необходимо превысить допустимую скорость вращения.
 3. Диапазон рабочей температуры 0... +80 °С.

ТИП PSS ДЛЯ ОБЩЕГО ПРИМЕНЕНИЯ

Винт $\phi 12$

Шаг 5, 10, 20, 30

Ед. изм.: мм



Технические характеристики ШВП	
Тип преднатяга	Преднатяг увеличенными шариками (P-преднатяг)
Диаметр шарика/внутренний диаметр резьбы винта	2,000 / 10,2
Диаметр окружности центров шариков	12,3
Класс точности/осевой зазор	C5 / 0
Заводская смазка	Смазка NSK PS2

Рекомендуемый опорный узел

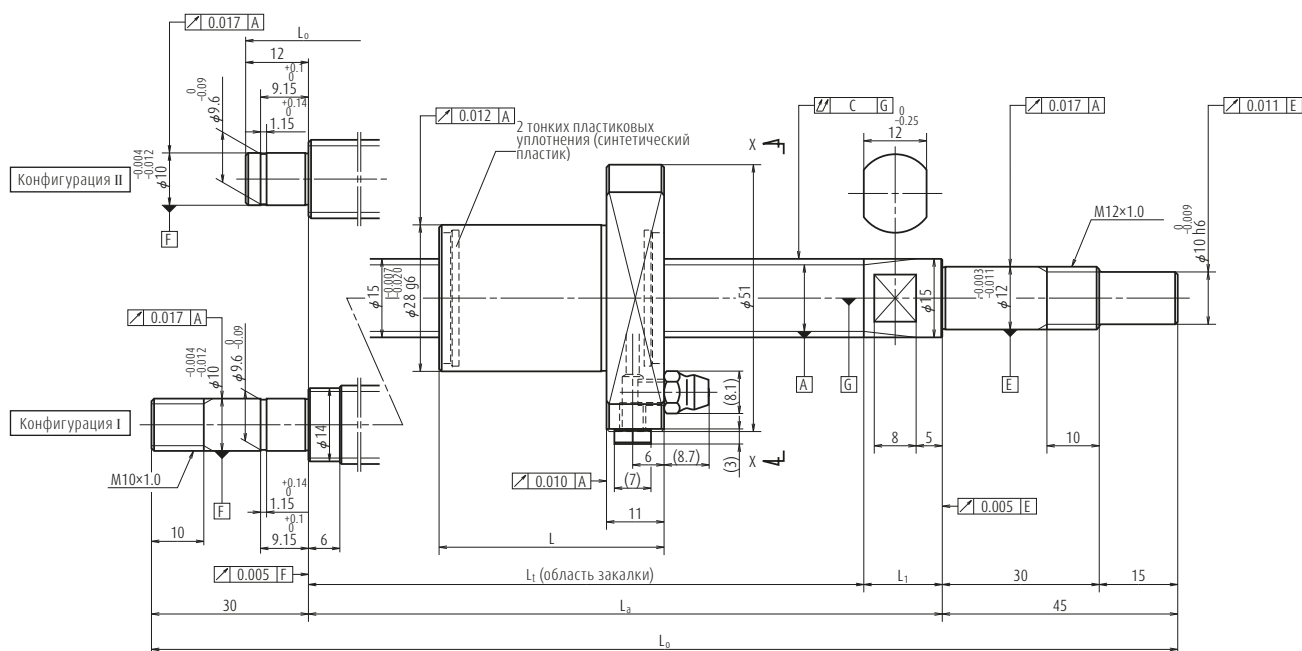
Для приводной стороны (фиксирующий)	Для стороны, противоположной приводной (плавающий)
WBK08-01B (низкопрофильный, квадратный)	WBK08S-01B (низкопрофильный, квадратный)
WBK08-11 (круглый)	
WBK08-11B (круглый, высокая нагрузка)	

Ед. изм.: мм

Точность шага			Биение винта C	Динамический момент преднатяга (Н·см) *1	Масса (кг)	Допустимая скорость вращения (об/мин) *2	Объем внутреннего пространства гайки (см ³)	Стандартный объем пополнения смазки (см ³)
Целевое значение T	Погрешность e _p	Отклонение u _i						
0	0,020	0,018	0,030	0,7 – 3,3	0,3	5 000	1,0	0,5
0	0,020	0,018	0,045	0,7 – 3,3	0,3	5 000	1,0	0,5
0	0,023	0,018	0,060	0,6 – 4,3	0,4	5 000	1,0	0,5
0	0,025	0,020	0,070	0,6 – 4,3	0,5	5 000	1,0	0,5
0	0,027	0,020	0,085	0,6 – 4,3	0,6	5 000	1,0	0,5
0	0,030	0,023	0,085	0,4 – 4,9	0,7	5 000	1,0	0,5
0	0,020	0,018	0,045	0,7 – 3,3	0,4	5 000	1,0	0,5
0	0,023	0,018	0,060	0,6 – 4,3	0,5	5 000	1,0	0,5
0	0,025	0,020	0,070	0,6 – 4,3	0,5	5 000	1,0	0,5
0	0,027	0,020	0,085	0,6 – 4,3	0,6	5 000	1,0	0,5
0	0,030	0,023	0,085	0,4 – 4,9	0,7	5 000	1,0	0,5
0	0,023	0,018	0,045	1,4 – 4,5	0,4	5 000	1,2	0,6
0	0,023	0,018	0,060	0,9 – 4,9	0,5	5 000	1,2	0,6
0	0,027	0,020	0,070	0,9 – 4,9	0,6	5 000	1,2	0,6
0	0,030	0,023	0,085	0,6 – 5,9	0,7	5 000	1,2	0,6
0	0,030	0,023	0,110	0,6 – 5,9	0,8	4 480	1,2	0,6
0	0,023	0,018	0,045	1,4 – 4,5	0,5	5 000	1,5	0,8
0	0,023	0,018	0,060	0,9 – 4,9	0,6	5 000	1,5	0,8
0	0,027	0,020	0,070	0,9 – 4,9	0,7	5 000	1,5	0,8
0	0,030	0,023	0,085	0,6 – 5,9	0,7	5 000	1,5	0,8
0	0,030	0,023	0,110	0,6 – 5,9	0,8	4 720	1,5	0,8

4. Рекомендуется использовать опорные узлы NSK (см. стр. 50–54).

КОМПАКТНАЯ СЕРИЯ FA



Обозначение	Диаметр винта d	Шаг l	Грузоподъемность (Н)		Ход		Длина гайки L	Размеры винта			
			Динамическая C _a	Статическая C _{0a}	Номин.	Макс.		L _t	L _a	L _o	L ₁
PSS1505N1D0211	15	5	6 410	10 100	50	103	30	139	154	211	15
PSS1505N1D0261	15	5	6 410	10 100	100	153	30	189	204	261	15
PSS1505N1D0361	15	5	6 410	10 100	200	253	30	289	304	361	15
PSS1505N1D0461	15	5	6 410	10 100	300	353	30	389	404	461	15
PSS1505N1D0561	15	5	6 410	10 100	400	453	30	489	504	561	15
PSS1505N1D0661	15	5	6 410	10 100	500	553	30	589	604	661	15
PSS1505N1D0761	15	5	6 410	10 100	600	653	30	689	704	761	15
PSS1510N1D0261	15	10	6 530	10 200	100	140	43	189	204	261	15
PSS1510N1D0361	15	10	6 530	10 200	200	240	43	289	304	361	15
PSS1510N1D0461	15	10	6 530	10 200	300	340	43	389	404	461	15
PSS1510N1D0561	15	10	6 530	10 200	400	440	43	489	504	561	15
PSS1510N1D0661	15	10	6 530	10 200	500	540	43	589	604	661	15
PSS1510N1D0761	15	10	6 530	10 200	600	640	43	689	704	761	15
PSS1510N1D0879	15	10	6 530	10 200	700	740	43	789	804	879	15
PSS1510N1D0979	15	10	6 530	10 200	800	846	43	889	904	979	15
PSS1510N1D1179	15	10	6 530	10 200	1 000	1 040	43	1 089	1 104	1 179	15

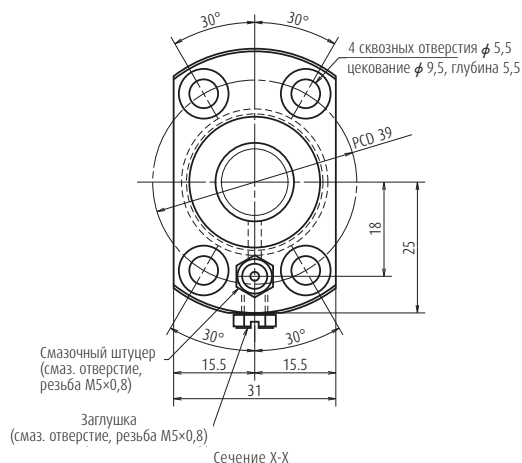
- Примечания:**
1. Указано контрольное значение преднатяга ШВП. За счет тонких пластиковых уплотнений момент увеличивается примерно на 2,0 Н·см.
 2. Обратитесь в NSK, если необходимо превысить допустимую скорость вращения.
 3. Диапазон рабочей температуры 0... +80 °С.

ТИП PSS ДЛЯ ОБЩЕГО ПРИМЕНЕНИЯ

Винт ϕ 15

Шаг 5, 10

Ед. изм.: мм



Технические характеристики ШВП

Тип преднатяга	Преднатяг увеличенными шариками (P-преднатяг)
Диаметр шарика/внутренний диаметр резьбы винта	2,778 / 12,6
Диаметр окружности центров шариков	15,5
Класс точности/осевой зазор	C5 / 0
Заводская смазка	Смазка NSK LR3

Рекомендуемый опорный узел

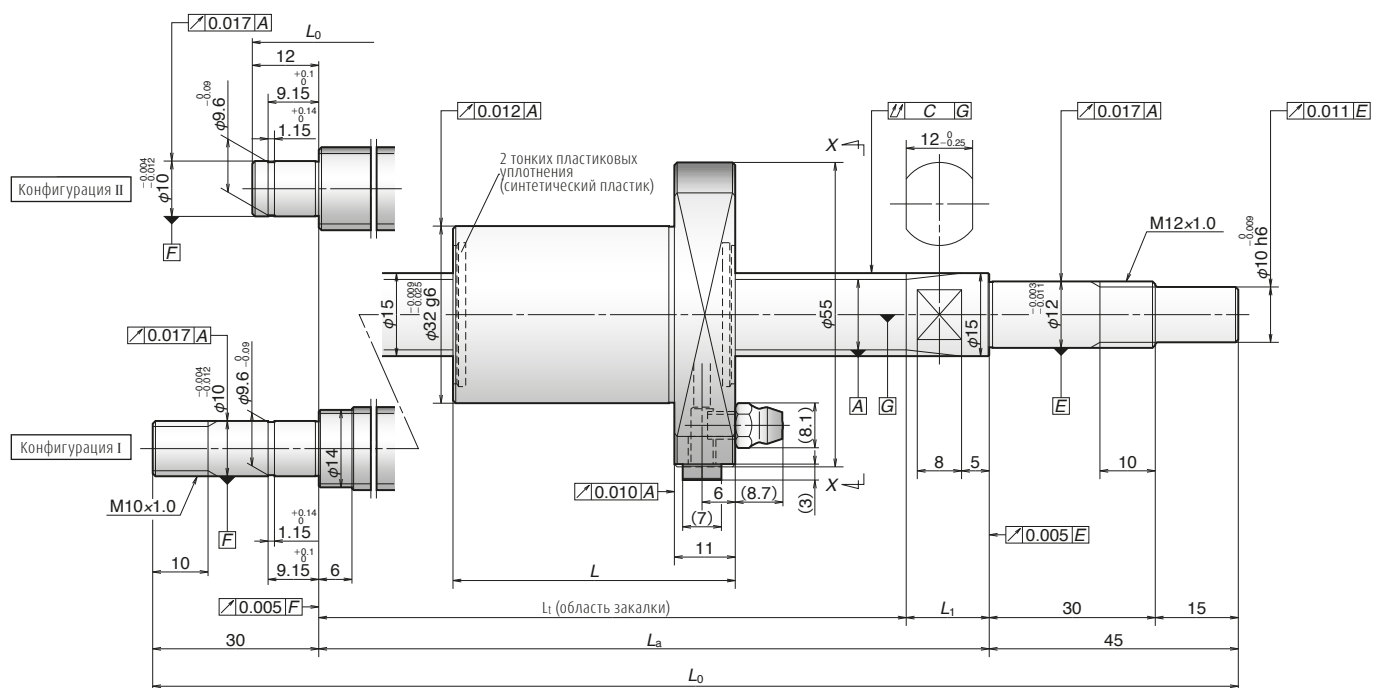
Для приводной стороны (фиксирующий)	Для стороны, противоположной приводной	
	(Фиксирующий)	(Плавающий)
WBK12-01B (низкопрофильный, квадратный)	WBK10-01B (низкопрофильный, квадратный)	WBK12S-01B (низкопрофильный, квадратный)
WBK12-11 (круглый)	WBK10-11 (круглый)	

Ед. изм.: мм

Конфиг. левого конца винта (противоп. приводной стор.)	Точность шага			Биение винта C	Динамический момент преднатяга (Н·см) *1	Масса (кг)	Допустимая скорость вращения (об/мин) *2		Объем внутреннего пространства гайки (см³)	Стандартный объем пополнения смазки (см³)
	Целевое значение T	Погрешность e _p	Отклонение v _d				Фикс.- плав.	Фикс.- фикс.		
II	0	0,020	0,018	0,035	0,2 – 6,9	0,5	5 000	–	2,0	1,0
II	0	0,020	0,018	0,035	0,2 – 6,9	0,5	5 000	–	2,0	1,0
II	0	0,023	0,018	0,045	0,2 – 6,9	0,6	5 000	–	2,0	1,0
II	0	0,025	0,020	0,050	0,4 – 9,8	0,8	5 000	–	2,0	1,0
II	0	0,027	0,020	0,060	0,4 – 9,8	0,9	5 000	–	2,0	1,0
II	0	0,030	0,023	0,075	0,4 – 9,8	1,0	5 000	–	2,0	1,0
II	0	0,035	0,025	0,075	0,4 – 11,8	1,1	4 130	–	2,0	1,0
II	0	0,020	0,018	0,035	0,6 – 7,4	0,6	5 000	–	2,0	1,0
II	0	0,023	0,018	0,045	0,6 – 7,4	0,7	5 000	–	2,0	1,0
II	0	0,025	0,020	0,050	0,4 – 9,8	0,8	5 000	–	2,0	1,0
II	0	0,027	0,020	0,060	0,4 – 9,8	1,0	5 000	–	2,0	1,0
II	0	0,030	0,023	0,075	0,4 – 9,8	1,1	5 000	–	2,0	1,0
II	0	0,035	0,025	0,075	0,4 – 11,8	1,2	4 210	–	2,0	1,0
I	0	0,035	0,025	0,095	0,4 – 11,8	1,4	3 190	4 410	2,0	1,0
I	0	0,040	0,027	0,095	0,4 – 11,8	1,5	2 500	3 470	2,0	1,0
I	0	0,046	0,030	0,120	0,4 – 11,8	1,7	1 650	2 320	2,0	1,0

4. Рекомендуется использовать опорные узлы NSK (см. стр. 50–54).

КОМПАКТНАЯ СЕРИЯ FA



Обозначение	Диаметр винта d	Шаг I	Грузоподъемность (Н)		Ход		Длина гайки L	Размеры винта			
			Динамическая C _a	Статическая C _{0a}	Номин.	Макс.		L _t	L _a	L _o	L ₁
PSS1520N1D0261	15	20	5 660	8 700	100	129	51	186	204	261	18
PSS1520N1D0361	15	20	5 660	8 700	200	229	51	286	304	361	18
PSS1520N1D0461	15	20	5 660	8 700	300	329	51	386	404	461	18
PSS1520N1D0561	15	20	5 660	8 700	400	429	51	486	504	561	18
PSS1520N1D0661	15	20	5 660	8 700	500	529	51	586	604	661	18
PSS1520N1D0761	15	20	5 660	8 700	600	629	51	686	704	761	18
PSS1520N1D0879	15	20	5 660	8 700	700	729	51	786	804	879	18
PSS1520N1D0979	15	20	5 660	8 700	800	829	51	886	904	979	18
PSS1520N1D1179	15	20	5 660	8 700	1 000	1 029	51	1 086	1 104	1 179	18
PSS1530N1D0311	15	30	5 500	8 580	100	153	71	230	254	311	24
PSS1530N1D0411	15	30	5 500	8 580	200	253	71	330	354	411	24
PSS1530N1D0511	15	30	5 500	8 580	300	353	71	430	454	511	24
PSS1530N1D0611	15	30	5 500	8 580	400	453	71	530	554	611	24
PSS1530N1D0711	15	30	5 500	8 580	500	553	71	630	654	711	24
PSS1530N1D0811	15	30	5 500	8 580	600	653	71	730	754	811	24
PSS1530N1D0929	15	30	5 500	8 580	700	753	71	830	854	929	24
PSS1530N1D1029	15	30	5 500	8 580	800	853	71	930	954	1 029	24
PSS1530N1D1229	15	30	5 500	8 580	1 000	1 053	71	1 130	1 154	1 229	24

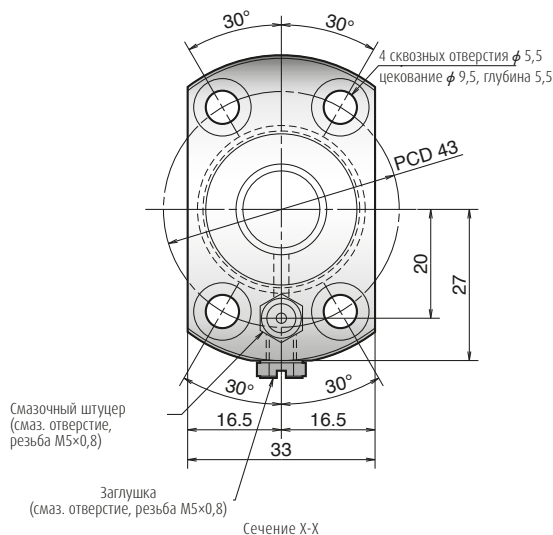
- Примечания:**
1. Указано контрольное значение преднатяга ШВП. За счет тонких пластиковых уплотнений момент увеличивается примерно на 2,0 Н·см.
 2. Обратитесь в NSK, если необходимо превысить допустимую скорость вращения.
 3. Диапазон рабочей температуры 0... +80 °С.

ТИП PSS ДЛЯ ОБЩЕГО ПРИМЕНЕНИЯ

Винт ϕ 15

Шаг 20, 30

Ед. изм.: мм



Технические характеристики ШВП	
Тип преднатяга	Преднатяг увеличенными шариками (P-преднатяг)
Диаметр шарика/внутренний диаметр резьбы винта	3,175 / 12,2
Диаметр окружности центров шариков	15,5
Класс точности/осевой зазор	C5 / 0
Заводская смазка	Смазка NSK LR3

Рекомендуемый опорный узел

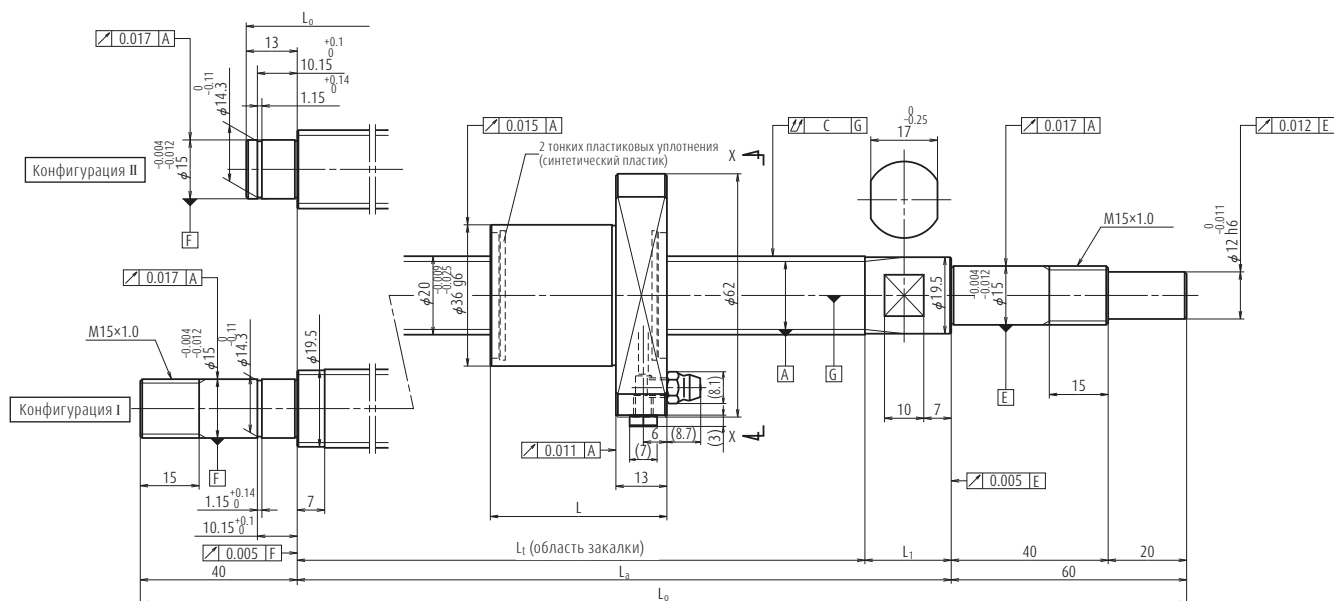
Для приводной стороны (фиксирующий)	Для стороны, противоположной приводной	
	(фиксирующий)	(плавающий)
WBK12-01B (низкопрофильный, квадратный)	WBK10-01B (низкопрофильный, квадратный)	WBK12S-01B (низкопрофильный, квадратный)
WBK12-11 (круглый)	WBK10-11 (круглый)	

Ед. изм.: мм

Конфиг. левого конца винта (противоп. приводной стор.)	Точность шага			Биение винта C	Динамический момент преднатяга (Н·см) *1	Масса (кг)	Допустимая скорость вращения (об/мин) *2		Объем внутреннего пространства гайки (см³)	Стандартный объем пополнения смазки (см³)
	Целевое значение T	Погрешность e _p	Отклонение v _u				Фикс.- плав.	Фикс.- фикс.		
II	0	0,020	0,018	0,035	0,8 – 8,8	0,7	5 000	—	2,8	1,4
II	0	0,023	0,018	0,045	0,8 – 8,8	0,8	5 000	—	2,8	1,4
II	0	0,025	0,020	0,050	0,8 – 10,8	0,9	5 000	—	2,8	1,4
II	0	0,027	0,020	0,060	0,8 – 10,8	1,1	5 000	—	2,8	1,4
II	0	0,030	0,023	0,075	0,8 – 10,8	1,2	5 000	—	2,8	1,4
II	0	0,035	0,025	0,075	0,8 – 13,8	1,3	4 170	—	2,8	1,4
I	0	0,035	0,025	0,095	0,8 – 13,8	1,5	3 150	4 310	2,8	1,4
I	0	0,040	0,027	0,095	0,8 – 13,8	1,6	2 460	3 390	2,8	1,4
I	0	0,046	0,030	0,120	0,8 – 13,8	1,9	1 620	2 260	2,8	1,4
II	0	0,023	0,018	0,035	1,2 – 9,3	0,8	5 000	—	3,4	1,7
II	0	0,025	0,020	0,050	0,8 – 10,8	1,0	5 000	—	3,4	1,7
II	0	0,027	0,020	0,060	0,8 – 10,8	1,1	5 000	—	3,4	1,7
II	0	0,030	0,023	0,060	0,8 – 10,8	1,2	5 000	—	3,4	1,7
II	0	0,030	0,023	0,075	0,8 – 13,8	1,4	5 000	—	3,4	1,7
II	0	0,035	0,025	0,095	0,8 – 13,8	1,5	3 770	—	3,4	1,7
I	0	0,040	0,027	0,095	0,8 – 13,8	1,6	2 880	3 910	3,4	1,7
I	0	0,040	0,027	0,120	0,8 – 13,8	1,8	2 310	3 110	3,4	1,7
I	0	0,046	0,030	0,120	0,8 – 13,8	2,0	1 540	2 100	3,4	1,7

4. Рекомендуется использовать опорные узлы NSK (см. стр. 50–54).

КОМПАКТНАЯ СЕРИЯ FA



Обозначение	Диаметр винта d	Шаг I	Грузоподъемность (Н)		Ход		Длина гайки L	Размеры винта			
			Динамическая C _a	Статическая C _{0a}	Номин.	Макс.		L _t	L _a	L _o	L ₁
PSS2005N1D0323	20	5	10 400	18 500	150	191	31	228	250	323	22
PSS2005N1D0373	20	5	10 400	18 500	200	241	31	278	300	373	22
PSS2005N1D0473	20	5	10 400	18 500	300	341	31	378	400	473	22
PSS2005N1D0573	20	5	10 400	18 500	400	441	31	478	500	573	22
PSS2005N1D0673	20	5	10 400	18 500	500	541	31	578	600	673	22
PSS2005N1D0773	20	5	10 400	18 500	600	641	31	678	700	773	22
PSS2005N1D0873	20	5	10 400	18 500	700	741	31	778	800	873	22
PSS2005N1D1000	20	5	10 400	18 500	800	839	31	878	900	1 000	22
PSS2010N1D0387	20	10	10 200	18 600	200	241	45	292	314	387	22
PSS2010N1D0487	20	10	10 200	18 600	300	341	45	392	414	487	22
PSS2010N1D0587	20	10	10 200	18 600	400	441	45	492	514	587	22
PSS2010N1D0687	20	10	10 200	18 600	500	541	45	592	614	687	22
PSS2010N1D0787	20	10	10 200	18 600	600	641	45	692	714	787	22
PSS2010N1D0887	20	10	10 200	18 600	700	741	45	792	814	887	22
PSS2010N1D1014	20	10	10 200	18 600	800	839	45	892	914	1 014	22
PSS2010N1D1214	20	10	10 200	18 600	1 000	1 039	45	1 092	1 114	1 214	22
PSS2010N1D1414	20	10	10 200	18 600	1 200	1 239	45	1 292	1 314	1 414	22

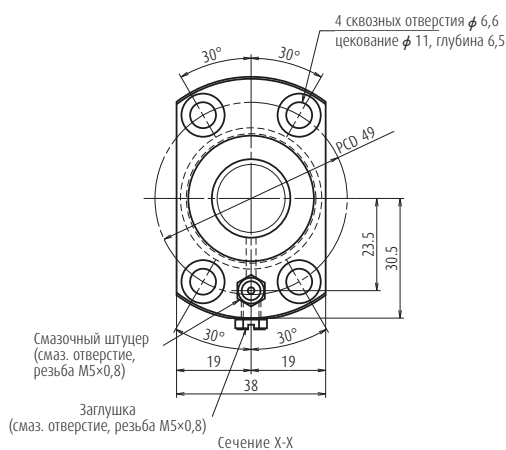
- Примечания:**
1. Указано контрольное значение преднатяга ШВП. За счет тонких пластиковых уплотнений момент увеличивается примерно на 2,0 Н·см.
 2. Обратитесь в NSK, если необходимо превысить допустимую скорость вращения.
 3. Диапазон рабочей температуры 0... +80 °С.

ТИП PSS ДЛЯ ОБЩЕГО ПРИМЕНЕНИЯ

Винт $\phi 20$

Шаг 5, 10

Ед. изм.: мм



Технические характеристики ШВП	
Тип преднатяга	Преднатяг увеличенными шариками (P-преднатяг)
Диаметр шарика/внутренний диаметр резьбы винта	3,175 / 17,2
Диаметр окружности центров шариков	20,5
Класс точности/осевой зазор	C5 / 0
Заводская смазка	Смазка NSK LR3

Рекомендуемый опорный узел

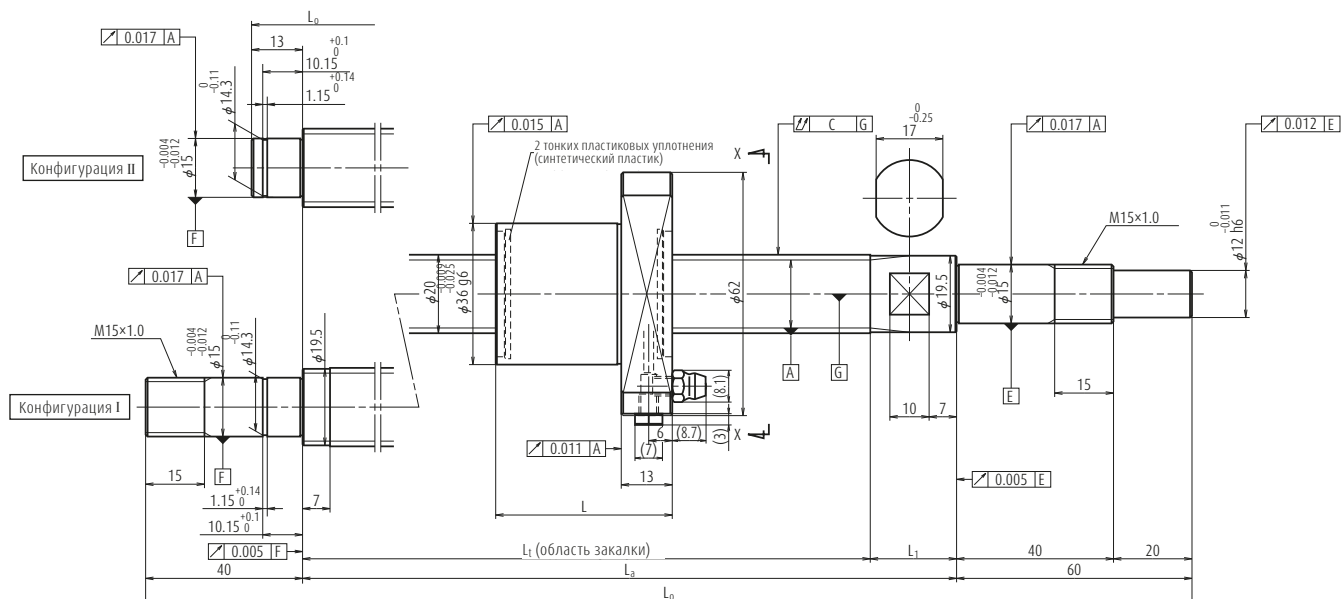
Для приводной стороны (фиксирующий)	Для стороны, противоположной приводной	
	(фиксирующий)	(плавающий)
WBK15-01B (низкопрофильный, квадратный)	WBK15-01B (низкопрофильный, квадратный)	WBK15S-01B (низкопрофильный, квадратный)
WBK15-11 (круглый)	WBK15-11 (круглый)	

Ед. изм.: мм

Конфиг. левого конца винта (противоп. приводной стор.)	Точность шага			Биение винта C	Динамический момент преднатяга (Н·см) *1	Масса (кг)	Допустимая скорость вращения (об/мин) *2		Объем внутреннего пространства гайки (см ³)	Стандартный объем пополнения смазки (см ³)
	Целевое значение T	Погрешность e _p	Отклонение v _ц				Фикс.- плав.	Фикс.- фикс.		
II	0	0,023	0,018	0,045	0,6 – 7,4	1,0	5 000	—	3,4	1,7
II	0	0,023	0,018	0,045	0,6 – 7,4	1,1	5 000	—	3,4	1,7
II	0	0,025	0,020	0,050	0,6 – 7,4	1,3	5 000	—	3,4	1,7
II	0	0,027	0,020	0,060	0,4 – 9,8	1,5	5 000	—	3,4	1,7
II	0	0,030	0,023	0,075	0,4 – 9,8	1,7	5 000	—	3,4	1,7
II	0	0,035	0,025	0,075	0,4 – 9,8	1,9	5 000	—	3,4	1,7
II	0	0,035	0,025	0,095	0,4 – 9,8	2,2	4 410	—	3,4	1,7
I	0	0,040	0,027	0,095	0,4 – 11,8	2,4	3 450	4 710	3,4	1,7
II	0	0,023	0,018	0,045	1,2 – 9,3	1,2	5 000	—	3,2	1,6
II	0	0,025	0,020	0,050	1,2 – 9,3	1,4	5 000	—	3,2	1,6
II	0	0,027	0,020	0,060	0,8 – 10,8	1,7	5 000	—	3,2	1,6
II	0	0,030	0,023	0,075	0,8 – 10,8	1,9	5 000	—	3,2	1,6
II	0	0,035	0,025	0,075	0,8 – 10,8	2,1	5 000	—	3,2	1,6
II	0	0,035	0,025	0,095	0,8 – 10,8	2,4	4 330	—	3,2	1,6
I	0	0,040	0,027	0,120	0,8 – 13,8	2,6	3 400	4 640	3,2	1,6
I	0	0,046	0,030	0,120	0,8 – 13,8	3,1	2 250	3 110	3,2	1,6
I	0	0,054	0,035	0,160	0,8 – 13,8	3,6	1 600	2 220	3,2	1,6

4. Рекомендуется использовать опорные узлы NSK (см. стр. 50–54).

КОМПАКТНАЯ СЕРИЯ FA



Обозначение	Диаметр винта d	Шаг I	Грузоподъемность (Н)		Ход		Длина гайки L	Размеры винта			
			Динамическая C _a	Статическая C _{0a}	Номин.	Макс.		L _t	L _a	L _o	L ₁
PSS2020N1D0508	20	20	6 790	11 800	300	353	54	413	435	508	22
PSS2020N1D0608	20	20	6 790	11 800	400	453	54	513	535	608	22
PSS2020N1D0708	20	20	6 790	11 800	500	553	54	613	635	708	22
PSS2020N1D0808	20	20	6 790	11 800	600	653	54	713	735	808	22
PSS2020N1D0908	20	20	6 790	11 800	700	753	54	813	835	908	22
PSS2020N1D1035	20	20	6 790	11 800	800	851	54	913	935	1 035	22
PSS2020N1D1235	20	20	6 790	11 800	1 000	1 051	54	1 113	1 135	1 235	22
PSS2020N1D1435	20	20	6 790	11 800	1 200	1 251	54	1 313	1 335	1 435	22
PSS2020N1D1835	20	20	6 790	11 800	1 600	1 651	54	1 713	1 735	1 835	22
PSS2030N1D0408	20	30	6 550	11 800	200	228	74	308	335	408	27
PSS2030N1D0508	20	30	6 550	11 800	300	328	74	408	435	508	27
PSS2030N1D0608	20	30	6 550	11 800	400	428	74	508	535	608	27
PSS2030N1D0708	20	30	6 550	11 800	500	528	74	608	635	708	27
PSS2030N1D0808	20	30	6 550	11 800	600	628	74	708	735	808	27
PSS2030N1D0908	20	30	6 550	11 800	700	728	74	808	835	908	27
PSS2030N1D1035	20	30	6 550	11 800	800	826	74	908	935	1 035	27
PSS2030N1D1235	20	30	6 550	11 800	1 000	1 026	74	1 108	1 135	1 235	27
PSS2030N1D1435	20	30	6 550	11 800	1 200	1 226	74	1 308	1 335	1 435	27

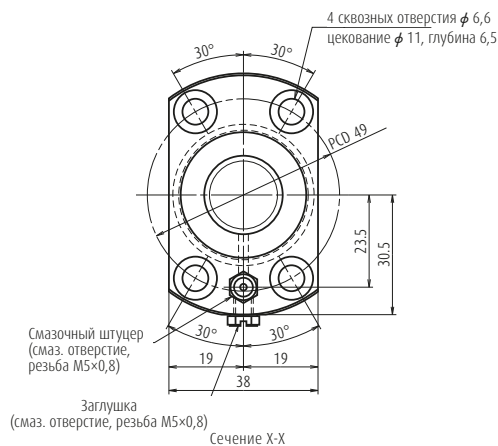
- Примечания:**
1. Указано контрольное значение преднатяга ШВП. За счет тонких пластиковых уплотнений момент увеличивается примерно на 2,0 Н·см.
 2. Обратитесь в NSK, если необходимо превысить допустимую скорость вращения.
 3. Диапазон рабочей температуры 0... +80 °С.

ТИП PSS ДЛЯ ОБЩЕГО ПРИМЕНЕНИЯ

Винт $\phi 20$

Шаг 20, 30

Ед. изм.: мм



Технические характеристики ШВП	
Тип преднатяга	Преднатяг увеличенными шариками (P-преднатяг)
Диаметр шарика/внутренний диаметр резьбы винта	3,175 / 17,2
Диаметр окружности центров шариков	20,5
Класс точности/осевой зазор	C5 / 0
Заводская смазка	Смазка NSK LR3

Рекомендуемый опорный узел

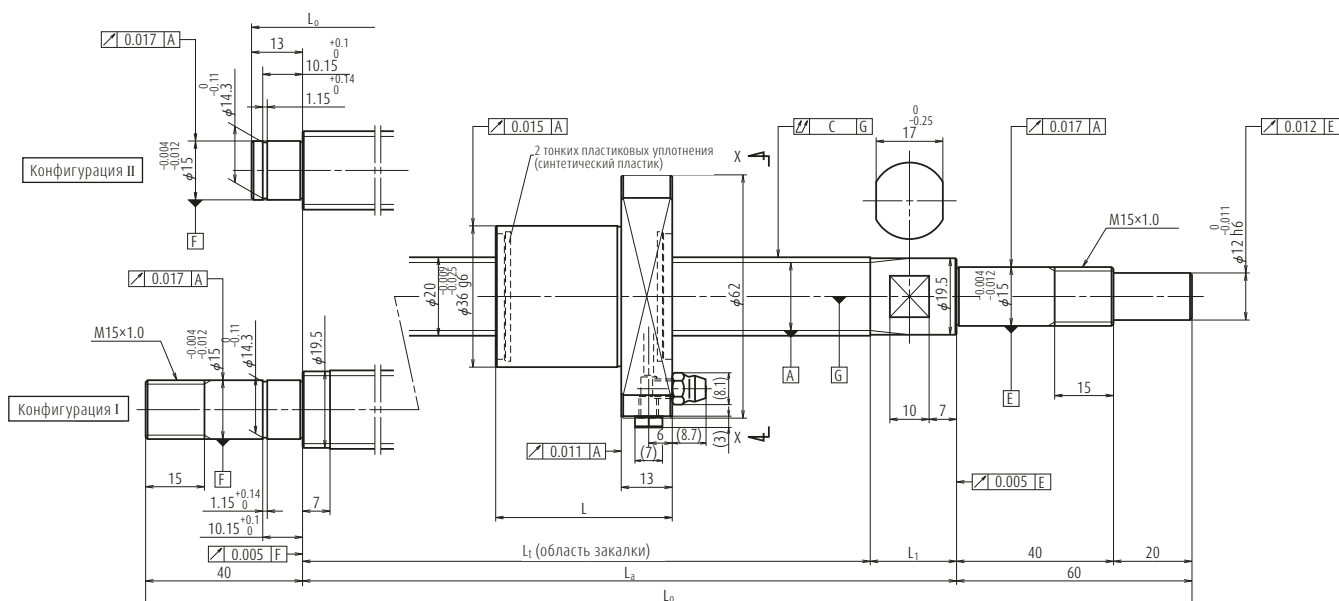
Для приводной стороны (фиксирующий)	Для стороны, противоположной приводной	
	(фиксирующий)	(плавающий)
WBK15-01B (низкопрофильный, квадратный)	WBK15-01B (низкопрофильный, квадратный)	WBK15S-01B (низкопрофильный, квадратный)
WBK15-11 (круглый)	WBK15-11 (круглый)	

Ед. изм.: мм

Конфиг. левого конца винта (противоп. приводной стор.)	Точность шага			Биение винта C	Динамический момент преднатяга (Н·см) *1	Масса (кг)	Допустимая скорость вращения (об/мин) *2		Объем внутреннего пространства гайки (см³)	Стандартный объем пополнения смазки (см³)
	Целевое значение T	Погрешность ϵ_p	Отклонение ν_d				Фикс.- плав.	Фикс.- фикс.		
II	0	0,027	0,020	0,060	1,4 – 11,8	1,6	5 000	—	3,2	1,6
II	0	0,030	0,023	0,060	1,4 – 11,8	1,8	5 000	—	3,2	1,6
II	0	0,030	0,023	0,075	1,4 – 11,8	2,0	5 000	—	3,2	1,6
II	0	0,035	0,025	0,095	1,4 – 11,8	2,3	5 000	—	3,2	1,6
II	0	0,040	0,027	0,095	0,8 – 13,8	2,5	4 150	—	3,2	1,6
I	0	0,040	0,027	0,120	0,8 – 13,8	2,8	3 270	4 470	3,2	1,6
I	0	0,046	0,030	0,120	0,8 – 13,8	3,3	2 180	3 010	3,2	1,6
I	0	0,054	0,035	0,160	0,8 – 13,8	3,8	1 550	2 170	3,2	1,6
I	0	0,065	0,040	0,200	0,8 – 13,8	4,7	900	1 270	3,2	1,6
II	0	0,023	0,018	0,050	1,6 – 9,8	1,4	5 000	—	4,6	2,3
II	0	0,027	0,020	0,060	1,4 – 11,8	1,7	5 000	—	4,6	2,3
II	0	0,030	0,023	0,060	1,4 – 11,8	1,9	5 000	—	4,6	2,3
II	0	0,030	0,023	0,075	1,4 – 11,8	2,1	5 000	—	4,6	2,3
II	0	0,035	0,025	0,095	1,4 – 11,8	2,4	5 000	—	4,6	2,3
II	0	0,040	0,027	0,095	0,8 – 13,8	2,6	4 310	—	4,6	2,3
I	0	0,040	0,027	0,120	0,8 – 13,8	2,9	3 380	4 570	4,6	2,3
I	0	0,046	0,030	0,120	0,8 – 13,8	3,4	2 240	3 070	4,6	2,3
I	0	0,054	0,035	0,160	0,8 – 13,8	3,9	1 590	2 200	4,6	2,3

4. Рекомендуется использовать опорные узлы NSK (см. стр. 50–54).

КОМПАКТНАЯ СЕРИЯ FA



Обозначение	Диаметр винта d	Шаг I	Грузоподъемность (Н)		Ход		Длина гайки L	Размеры винта			
			Динамическая C _a	Статическая C _{0a}	Номин.	Макс.		L _t	L _a	L ₀	L ₁
PSS2040N1D0658	20	40	6 380	11 600	400	455	92	553	585	658	32
PSS2040N1D0758	20	40	6 380	11 600	500	555	92	653	685	758	32
PSS2040N1D0858	20	40	6 380	11 600	600	655	92	753	785	858	32
PSS2040N1D0958	20	40	6 380	11 600	700	755	92	853	885	958	32
PSS2040N1D1085	20	40	6 380	11 600	800	853	92	953	985	1 085	32
PSS2040N1D1285	20	40	6 380	11 600	1 000	1 053	92	1 153	1 185	1 285	32
PSS2040N1D1485	20	40	6 380	11 600	1 200	1 253	92	1 353	1 385	1 485	32
PSS2040N1D1885	20	40	6 380	11 600	1 600	1 653	92	1 753	1 785	1 885	32
PSS2040N1D2285	20	40	6 380	11 600	2 000	2 053	92	2 153	2 185	2 285	32
PSS2060N1D0708	20	60	5 680	11 800	400	458	129	593	635	708	42
PSS2060N1D0808	20	60	5 680	11 800	500	558	129	693	735	808	42
PSS2060N1D0908	20	60	5 680	11 800	600	658	129	793	835	908	42
PSS2060N1D1008	20	60	5 680	11 800	700	758	129	893	935	1 008	42
PSS2060N1D1135	20	60	5 680	11 800	800	856	129	993	1 035	1 135	42
PSS2060N1D1335	20	60	5 680	11 800	1 000	1 056	129	1 193	1 235	1 335	42
PSS2060N1D1535	20	60	5 680	11 800	1 200	1 256	129	1 393	1 435	1 535	42
PSS2060N1D1935	20	60	5 680	11 800	1 600	1 656	129	1 793	1 835	1 935	42
PSS2060N1D2335	20	60	5 680	11 800	2 000	2 056	129	2 193	2 235	2 335	42

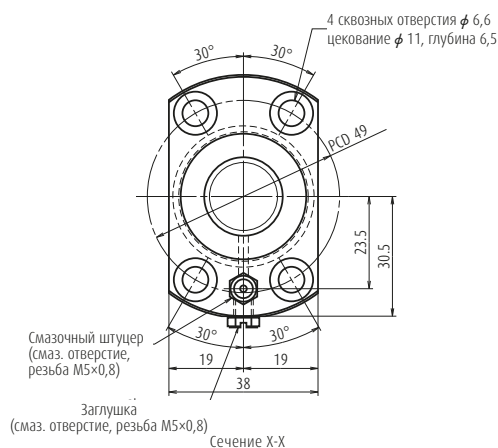
- Примечания:**
1. Указано контрольное значение преднатяга ШВП. За счет тонких пластиковых уплотнений момент увеличивается примерно на 2,0 Н·см.
 2. Обратитесь в NSK, если необходимо превысить допустимую скорость вращения.
 3. Диапазон рабочей температуры 0... +80 °С.

ТИП PSS ДЛЯ ОБЩЕГО ПРИМЕНЕНИЯ

Винт ϕ 20

Шаг 40, 60

Ед. изм.: мм



Технические характеристики ШВП	
Тип преднатяга	Преднатяг увеличенными шариками (P-преднатяг)
Диаметр шарика/внутренний диаметр резьбы винта	3,175 / 17,2
Диаметр окружности центров шариков	20,5
Класс точности/осевой зазор	C5 / 0
Заводская смазка	Смазка NSK LR3

Рекомендуемый опорный узел

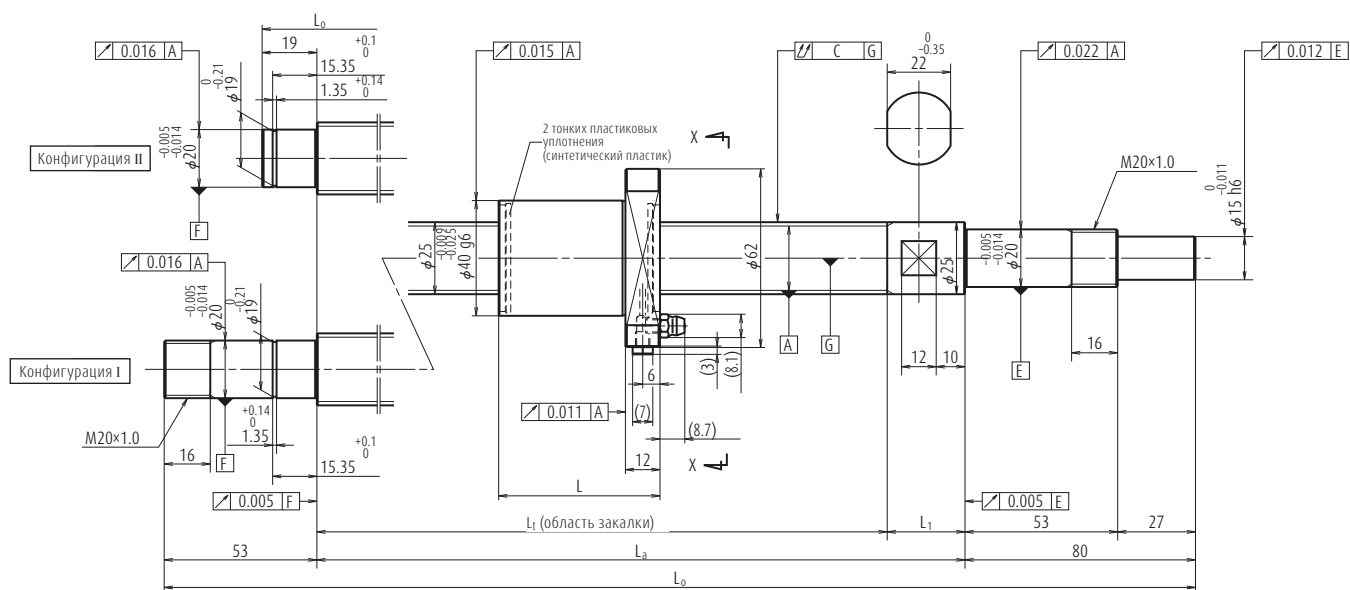
Для приводной стороны (фиксирующий)	Для стороны, противоположной приводной	
	(фиксирующий)	(плавающий)
WBK15-01B (низкопрофильный, квадратный)	WBK15-01B (низкопрофильный, квадратный)	WBK15S-01B (низкопрофильный, квадратный)
WBK15-11 (круглый)	WBK15-11 (круглый)	

Ед. изм.: мм

Конфиг. левого конца винта (противоп. приводной стор.)	Точность шага			Биение винта C	Динамический момент преднатяга (Н·см) *1	Масса (кг)	Допустимая скорость вращения (об/мин) *2		Объем внутреннего пространства гайки (см ³)	Стандартный объем пополнения смазки (см ³)
	Целевое значение T	Погрешность ϵ_p	Отклонение ϵ_u				Фикс.- плав.	Фикс.- фикс.		
II	0	0,030	0,023	0,075	2,2 – 12,8	2,1	5 000	—	5,3	2,7
II	0	0,035	0,025	0,075	2,2 – 12,8	2,4	5 000	—	5,3	2,7
II	0	0,035	0,025	0,095	2,2 – 12,8	2,6	5 000	—	5,3	2,7
II	0	0,040	0,027	0,095	1,8 – 14,8	2,8	3 940	—	5,3	2,7
I	0	0,040	0,027	0,120	1,8 – 14,8	3,1	3 120	4 190	5,3	2,7
I	0	0,046	0,030	0,160	1,8 – 14,8	3,6	2 100	2 850	5,3	2,7
I	0	0,054	0,035	0,160	1,8 – 14,8	4,1	1 500	2 070	5,3	2,7
I	0	0,065	0,040	0,200	1,8 – 14,8	5,1	880	1 230	5,3	2,7
I	0	0,077	0,046	0,240	1,8 – 14,8	6,0	580	810	5,3	2,7
II	0	0,030	0,023	0,075	2,7 – 13,8	2,4	5 000	—	7,0	3,5
II	0	0,035	0,025	0,095	2,7 – 13,8	2,6	5 000	—	7,0	3,5
II	0	0,035	0,025	0,095	2,7 – 13,8	2,9	4 830	—	7,0	3,5
II	0	0,040	0,027	0,120	1,8 – 14,8	3,1	3 740	—	7,0	3,5
I	0	0,040	0,027	0,120	1,8 – 14,8	3,4	2 980	3 920	7,0	3,5
I	0	0,046	0,030	0,160	1,8 – 14,8	3,9	2 020	2 700	7,0	3,5
I	0	0,054	0,035	0,160	1,8 – 14,8	4,4	1 460	1 970	7,0	3,5
I	0	0,065	0,040	0,200	1,8 – 14,8	5,4	860	1 180	7,0	3,5
I	0	0,077	0,046	0,240	1,8 – 14,8	6,3	570	790	7,0	3,5

4. Рекомендуется использовать опорные узлы NSK (см. стр. 50–54).

КОМПАКТНАЯ СЕРИЯ FA



Обозначение	Диаметр винта d	Шаг l	Грузоподъемность (Н)		Ход		Длина гайки L	Размеры винта			
			Динамическая Ca	Статическая Coa	Номин.	Макс.		Lt	La	Lo	L1
PSS2505N1D0349	25	5	11 500	23 500	150	185	32	223	250	349	27
PSS2505N1D0399	25	5	11 500	23 500	200	235	32	273	300	399	27
PSS2505N1D0499	25	5	11 500	23 500	300	335	32	373	400	499	27
PSS2505N1D0599	25	5	11 500	23 500	400	435	32	473	500	599	27
PSS2505N1D0699	25	5	11 500	23 500	500	535	32	573	600	699	27
PSS2505N1D0899	25	5	11 500	23 500	700	735	32	773	800	899	27
PSS2505N1D0999	25	5	11 500	23 500	800	835	32	873	900	999	27
PSS2505N1D1233	25	5	11 500	23 500	1 000	1 027	32	1 073	1 100	1 233	27
PSS2510N1D0549	25	10	15 000	32 400	300	361	56	423	450	549	27
PSS2510N1D0649	25	10	15 000	32 400	400	461	56	523	550	649	27
PSS2510N1D0749	25	10	15 000	32 400	500	561	56	623	650	749	27
PSS2510N1D0849	25	10	15 000	32 400	600	661	56	723	750	849	27
PSS2510N1D0949	25	10	15 000	32 400	700	761	56	823	850	949	27
PSS2510N1D1049	25	10	15 000	32 400	800	861	56	923	950	1 049	27
PSS2510N1D1283	25	10	15 000	32 400	1 000	1 053	56	1 123	1 150	1 283	27
PSS2510N1D1883	25	10	15 000	32 400	1 600	1 653	56	1 723	1 750	1 883	27

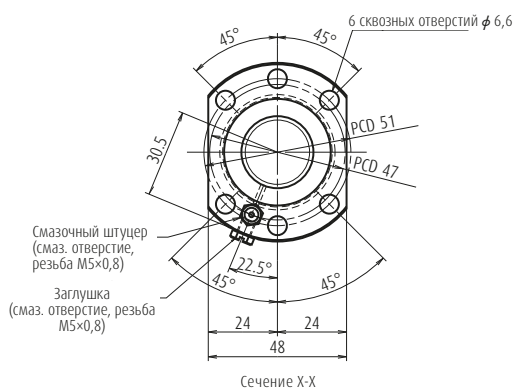
- Примечания:**
1. Указано контрольное значение преднатяга ШВП. За счет тонких пластиковых уплотнений момент увеличивается примерно на 2,0 Н·см.
 2. Обратитесь в NSK, если необходимо превысить допустимую скорость вращения.
 3. Диапазон рабочей температуры 0... +80 °С.

ТИП PSS ДЛЯ ОБЩЕГО ПРИМЕНЕНИЯ

Винт ϕ 25

Шаг 5, 10

Ед. изм.: мм



Технические характеристики ШВП	
Тип преднатяга	Преднатяг увеличенными шариками (P-преднатяг)
Диаметр шарика/внутренний диаметр резьбы винта	3,175 / 22,2
Диаметр окружности центров шариков	25,5
Класс точности/осевой зазор	C5 / 0
Заводская смазка	Смазка NSK LR3

Рекомендуемый опорный узел

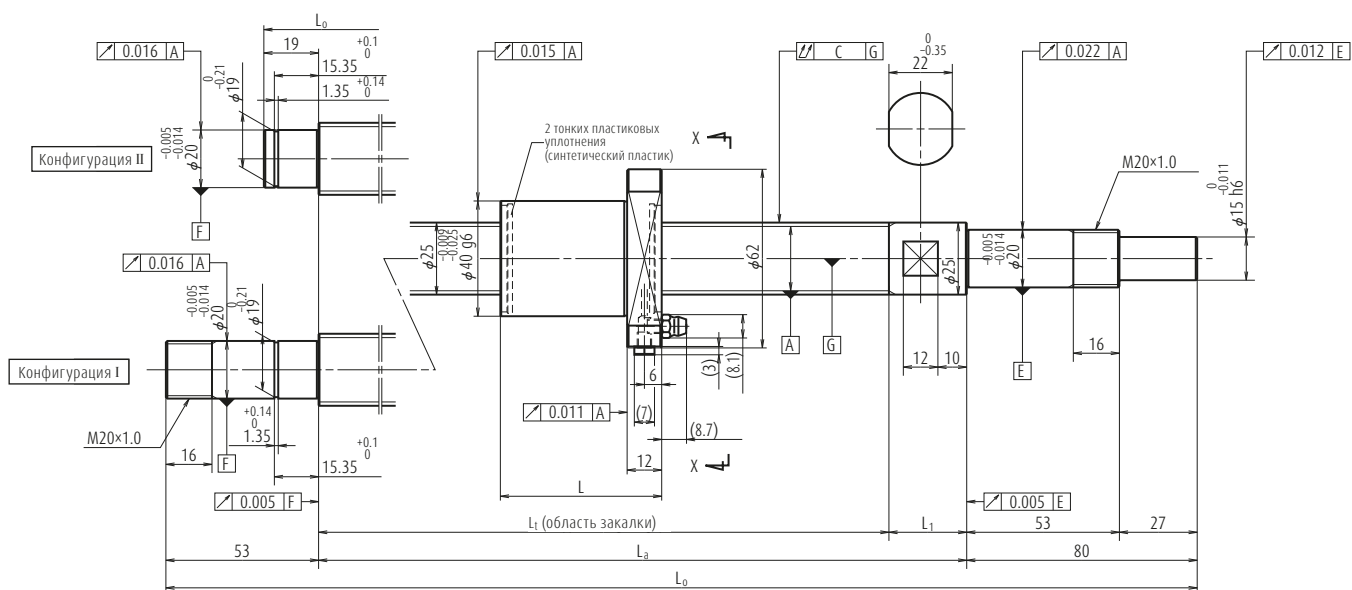
Для приводной стороны (фиксирующий)	Для стороны, противоположной приводной	
	(фиксирующий)	(плавающий)
WBK20-01 (квадратный)	WBK20-01 (квадратный)	WBK20S-01 (квадратный)
WBK20-11 (круглый)	WBK20-11 (круглый)	

Ед. изм.: мм

Конфиг. конца винта (противоп. приводной стор.)	Точность шага			Биение винта C	Динамический момент преднатяга (Н·см) *1	Масса (кг)	Допустимая скорость вращения (об/мин) *2		Объем внутреннего пространства гайки (см ³)	Стандартный объем пополнения смазки (см ³)
	Целевое значение T	Погрешность e _p	Отклонение v _ц				Фикс.- плав.	Фикс.- фикс.		
II	0	0,023	0,018	0,035	1,2 – 9,3	1,5	5 000	—	4,4	2,2
II	0	0,023	0,018	0,035	1,2 – 9,3	1,6	5 000	—	4,4	2,2
II	0	0,025	0,020	0,040	1,2 – 9,3	2,0	5 000	—	4,4	2,2
II	0	0,027	0,020	0,045	1,2 – 9,3	2,3	5 000	—	4,4	2,2
II	0	0,030	0,023	0,055	0,8 – 10,8	2,7	5 000	—	4,4	2,2
II	0	0,035	0,025	0,065	0,8 – 10,8	3,4	5 000	—	4,4	2,2
II	0	0,040	0,027	0,065	0,8 – 10,8	3,7	4 490	—	4,4	2,2
I	0	0,046	0,030	0,080	0,8 – 13,8	4,5	2 960	4 060	4,4	2,2
II	0	0,027	0,020	0,045	3,1 – 11,8	2,4	5 000	—	4,7	2,4
II	0	0,030	0,023	0,055	2,2 – 12,8	2,7	5 000	—	4,7	2,4
II	0	0,030	0,023	0,055	2,2 – 12,8	3,1	5 000	—	4,7	2,4
II	0	0,035	0,025	0,065	2,2 – 12,8	3,5	5 000	—	4,7	2,4
II	0	0,040	0,027	0,065	2,2 – 12,8	3,8	5 000	—	4,7	2,4
II	0	0,040	0,027	0,080	2,2 – 12,8	4,2	4 120	—	4,7	2,4
I	0	0,046	0,030	0,100	1,8 – 14,8	5,0	2 760	3 790	4,7	2,4
I	0	0,065	0,040	0,130	1,8 – 14,8	7,2	1 150	1 620	4,7	2,4

4. Рекомендуется использовать опорные узлы NSK (см. стр. 50–54).

КОМПАКТНАЯ СЕРИЯ FA



Обозначение	Диаметр винта d	Шаг l	Грузоподъемность (Н)		Ход		Длина гайки L	Размеры винта			
			Динамическая C _a	Статическая C _{0a}	Номин.	Макс.		L _t	L _a	L ₀	L ₁
PSS2520N1D0729	25	20	7 650	14 800	500	544	54	604	630	729	26
PSS2520N1D0829	25	20	7 650	14 800	600	644	54	704	730	829	26
PSS2520N1D0929	25	20	7 650	14 800	700	744	54	804	830	929	26
PSS2520N1D1029	25	20	7 650	14 800	800	844	54	904	930	1 029	26
PSS2520N1D1263	25	20	7 650	14 800	1 000	1 036	54	1 104	1 130	1 263	26
PSS2520N1D1463	25	20	7 650	14 800	1 200	1 236	54	1 304	1 330	1 463	26
PSS2520N1D1863	25	20	7 650	14 800	1 600	1 636	54	1 704	1 730	1 863	26
PSS2520N1D2263	25	20	7 650	14 800	2 000	2 036	54	2 104	2 130	2 263	26
PSS2525N1D0779	25	25	7 490	14 600	500	581	63	650	680	779	30
PSS2525N1D0879	25	25	7 490	14 600	600	681	63	750	780	879	30
PSS2525N1D0979	25	25	7 490	14 600	700	781	63	850	880	979	30
PSS2525N1D1079	25	25	7 490	14 600	800	881	63	950	980	1 079	30
PSS2525N1D1313	25	25	7 490	14 600	1 000	1 073	63	1 150	1 180	1 313	30
PSS2525N1D1513	25	25	7 490	14 600	1 200	1 273	63	1 350	1 380	1 513	30
PSS2525N1D1913	25	25	7 490	14 600	1 600	1 673	63	1 750	1 780	1 913	30
PSS2525N1D2313	25	25	7 490	14 600	2 000	2 073	63	2 150	2 180	2 313	30

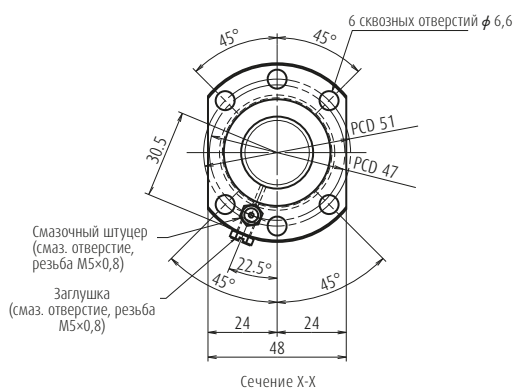
- Примечания:**
1. Указано контрольное значение преднатяга ШВП. За счет тонких пластиковых уплотнений момент увеличивается примерно на 2,0 Н·см.
 2. Обратитесь в NSK, если необходимо превысить допустимую скорость вращения.
 3. Диапазон рабочей температуры 0... +80 °С.

ТИП PSS ДЛЯ ОБЩЕГО ПРИМЕНЕНИЯ

Винт ϕ 25

Шаг 20, 25

Ед. изм.: мм



Технические характеристики ШВП	
Тип преднатяга	Преднатяг увеличенными шариками (P-преднатяг)
Диаметр шарика/внутренний диаметр резьбы винта	3,175 / 22,2
Диаметр окружности центров шариков	25,5
Класс точности/осевой зазор	C5 / 0
Заводская смазка	Смазка NSK LR3

Рекомендуемый опорный узел

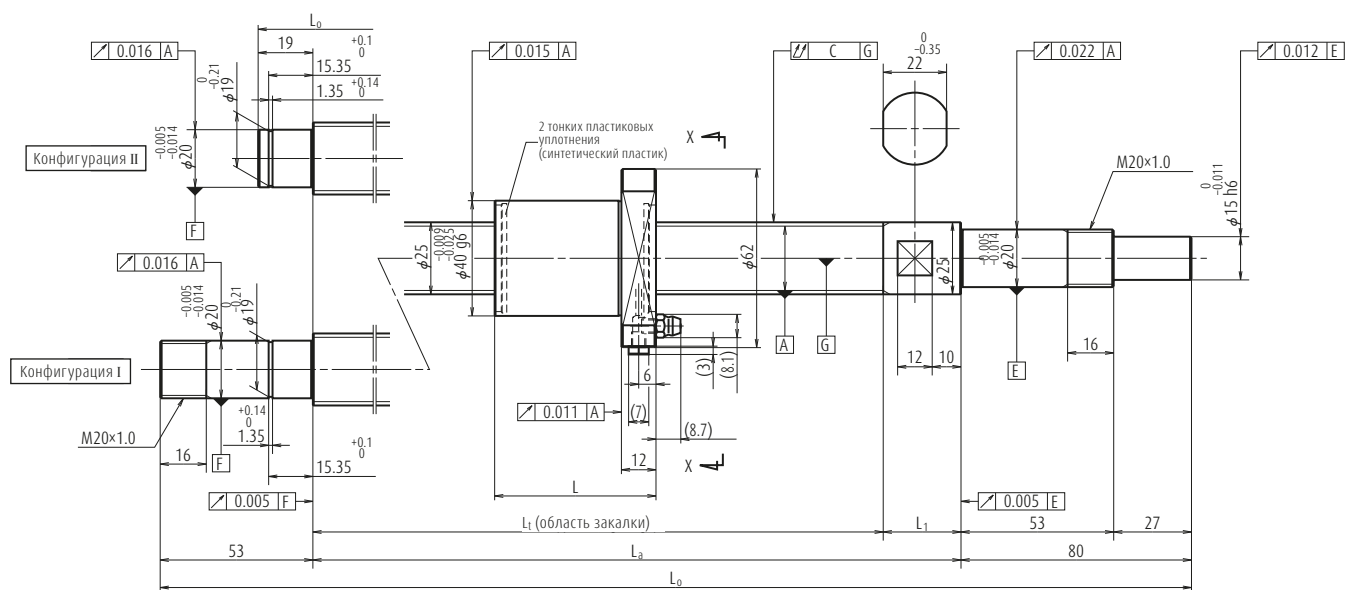
Для приводной стороны (фиксирующий)	Для стороны, противоположной приводной	
	(фиксирующий)	(плавающий)
WBK20-01 (квадратный)	WBK20-01 (квадратный)	WBK20S-01 (квадратный)
WBK20-11 (круглый)	WBK20-11 (круглый)	

Ед. изм.: мм

Конфиг. конца винта (противоп. приводной стор.)	Точность шага			Биение винта C	Динамический момент преднатяга (Н·см) *1	Масса (кг)	Допустимая скорость вращения (об/мин) *2		Объем внутреннего пространства гайки (см³)	Стандартный объем пополнения смазки (см³)
	Целевое значение T	Погрешность e _p	Отклонение v _ц				Фикс.-плав.	Фикс.-фикс.		
II	0	0,030	0,023	0,055	2,2 – 12,8	3,1	5 000	—	3,9	2,0
II	0	0,035	0,025	0,065	2,2 – 12,8	3,4	5 000	—	3,9	2,0
II	0	0,040	0,027	0,065	2,2 – 12,8	3,8	5 000	—	3,9	2,0
II	0	0,040	0,027	0,080	2,2 – 12,8	4,2	4 280	—	3,9	2,0
I	0	0,046	0,030	0,100	1,8 – 14,8	5,0	2 850	3 920	3,9	2,0
I	0	0,054	0,035	0,100	1,8 – 14,8	5,8	2 030	2 820	3,9	2,0
I	0	0,065	0,040	0,130	1,8 – 14,8	7,3	1 180	1 650	3,9	2,0
I	0	0,077	0,046	0,170	1,8 – 14,8	8,8	770	1 080	3,9	2,0
II	0	0,035	0,025	0,055	2,7 – 13,8	3,3	5 000	—	4,3	2,2
II	0	0,035	0,025	0,065	2,7 – 13,8	3,7	5 000	—	4,3	2,2
II	0	0,040	0,027	0,065	2,7 – 13,8	4,1	4 910	—	4,3	2,2
II	0	0,040	0,027	0,080	2,7 – 13,8	4,4	3 910	—	4,3	2,2
I	0	0,046	0,030	0,100	1,8 – 14,8	5,3	2 640	3 620	4,3	2,2
I	0	0,054	0,035	0,100	1,8 – 14,8	6,0	1 900	2 630	4,3	2,2
I	0	0,065	0,040	0,130	1,8 – 14,8	7,5	1 120	1 570	4,3	2,2
I	0	0,077	0,046	0,170	1,8 – 14,8	9,1	740	1 040	4,3	2,2

4. Рекомендуется использовать опорные узлы NSK (см. стр. 50–54).

КОМПАКТНАЯ СЕРИЯ FA



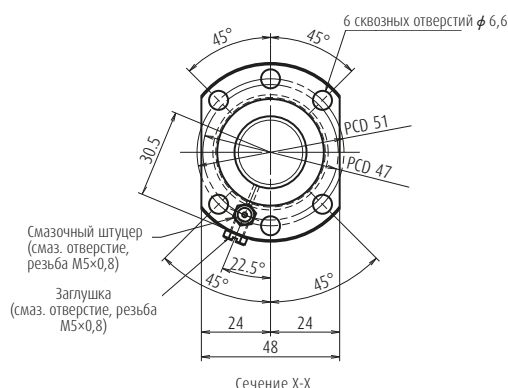
Обозначение	Диаметр винта d	Шаг l	Грузоподъемность (Н)		Ход		Длина гайки L	Размеры винта			
			Динамическая C _a	Статическая C _{0a}	Номин.	Макс.		L _t	L _a	L ₀	L ₁
PSS2530N1D0779	25	30	7 490	14 600	500	570	74	650	680	779	30
PSS2530N1D0879	25	30	7 490	14 600	600	670	74	750	780	879	30
PSS2530N1D0979	25	30	7 490	14 600	700	770	74	850	880	979	30
PSS2530N1D1079	25	30	7 490	14 600	800	870	74	950	980	1 079	30
PSS2530N1D1313	25	30	7 490	14 600	1 000	1 062	74	1 150	1 180	1 313	30
PSS2530N1D1513	25	30	7 490	14 600	1 200	1 262	74	1 350	1 380	1 513	30
PSS2530N1D1913	25	30	7 490	14 600	1 600	1 662	74	1 750	1 780	1 913	30
PSS2530N1D2313	25	30	7 490	14 600	2 000	2 062	74	2 150	2 180	2 313	30
PSS2550N1D0829	25	50	6 910	14 700	500	570	114	690	730	829	40
PSS2550N1D0929	25	50	6 910	14 700	600	670	114	790	830	929	40
PSS2550N1D1029	25	50	6 910	14 700	700	770	114	890	930	1 029	40
PSS2550N1D1129	25	50	6 910	14 700	800	870	114	990	1 030	1 129	40
PSS2550N1D1363	25	50	6 910	14 700	1 000	1 062	114	1 190	1 230	1 363	40
PSS2550N1D1563	25	50	6 910	14 700	1 200	1 262	114	1 390	1 430	1 563	40
PSS2550N1D1963	25	50	6 910	14 700	1 600	1 662	114	1 790	1 830	1 963	40
PSS2550N1D2363	25	50	6 910	14 700	2 000	2 062	114	2 190	2 230	2 363	40

- Примечания:**
1. Указано контрольное значение преднатяга ШВП. За счет тонких пластиковых уплотнений момент увеличивается примерно на 2,0 Н·см.
 2. Обратитесь в NSK, если необходимо превысить допустимую скорость вращения.
 3. Диапазон рабочей температуры 0... +80 °С.

ТИП PSS ДЛЯ ОБЩЕГО ПРИМЕНЕНИЯ

Винт ϕ 25
Шаг 30, 50

Ед. изм.: мм



Технические характеристики ШВП	
Тип преднатяга	Преднатяг увеличенными шариками (P-преднатяг)
Диаметр шарика/внутренний диаметр резьбы винта	3,175 / 22,2
Диаметр окружности центров шариков	25,5
Класс точности/осевой зазор	C5 / 0
Заводская смазка	Смазка NSK LR3

Рекомендуемый опорный узел

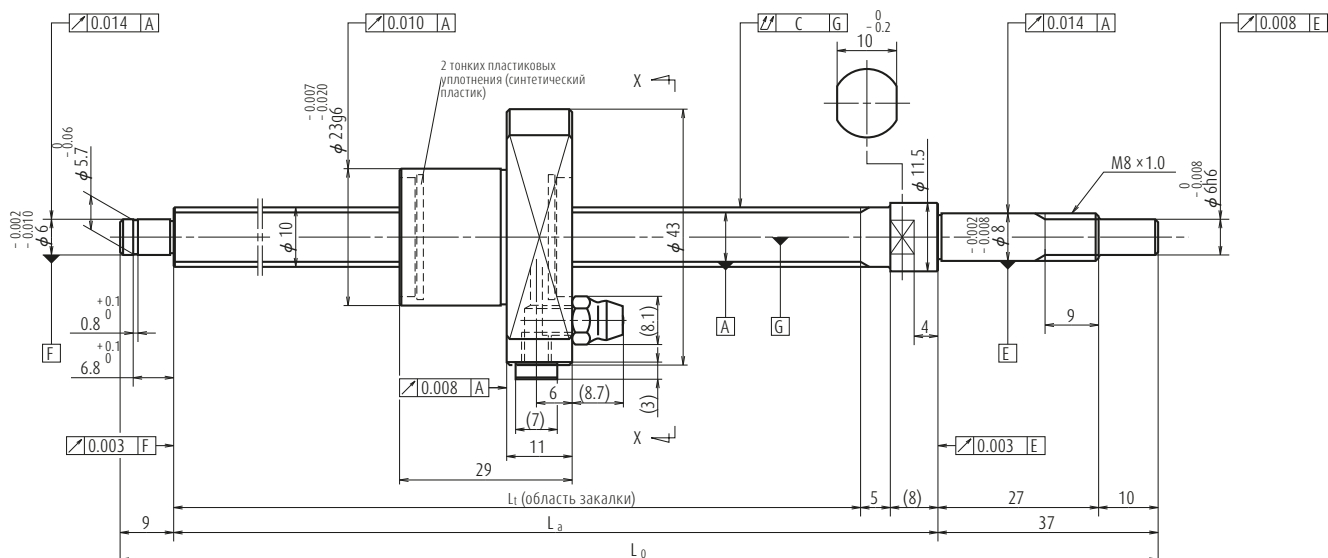
Для приводной стороны (фиксирующий)	Для стороны, противоположной приводной	
	(фиксирующий)	(плавающий)
WBK20-01 (квадратный)	WBK20-01 (квадратный)	WBK20S-01 (квадратный)
WBK20-11 (круглый)	WBK20-11 (круглый)	

Ед. изм.: мм

Конфиг. левого конца винта (противоп. приводной стор.)	Точность шага			Биение винта C	Динамический момент преднатяга (Н·см) *1	Масса (кг)	Допустимая скорость вращения (об/мин) *2		Объем внутреннего пространства гайки (см³)	Стандартный объем пополнения смазки (см³)
	Целевое значение T	Погрешность e _p	Отклонение v _ц				Фикс.- плав.	Фикс.- фикс.		
II	0	0,035	0,025	0,055	2,7 – 13,8	3,4	5 000	—	5,5	2,8
II	0	0,035	0,025	0,065	2,7 – 13,8	3,7	5 000	—	5,5	2,8
II	0	0,040	0,027	0,065	2,7 – 13,8	4,1	4 980	—	5,5	2,8
II	0	0,040	0,027	0,080	2,7 – 13,8	4,5	3 960	—	5,5	2,8
I	0	0,046	0,030	0,100	1,8 – 14,8	5,3	2 670	3 650	5,5	2,8
I	0	0,054	0,035	0,100	1,8 – 14,8	6,1	1 920	2 650	5,5	2,8
I	0	0,065	0,040	0,130	1,8 – 14,8	7,6	1 130	1 580	5,5	2,8
I	0	0,077	0,046	0,170	1,8 – 14,8	9,1	740	1 040	5,5	2,8
II	0	0,035	0,025	0,065	5,4 – 17,6	3,8	5 000	—	7,7	3,9
II	0	0,035	0,025	0,065	5,4 – 17,6	4,1	5 000	—	7,7	3,9
II	0	0,040	0,027	0,080	5,4 – 17,6	4,5	4 750	—	7,7	3,9
II	0	0,040	0,027	0,080	5,4 – 17,6	4,9	3 790	—	7,7	3,9
I	0	0,046	0,030	0,100	4,1 – 19,6	5,8	2 570	3 470	7,7	3,9
I	0	0,054	0,035	0,100	4,1 – 19,6	6,5	1 860	2 540	7,7	3,9
I	0	0,065	0,040	0,130	4,1 – 19,6	8,0	1 100	1 520	7,7	3,9
I	0	0,077	0,046	0,170	4,1 – 19,6	9,6	730	1 020	7,7	3,9

4. Рекомендуется использовать опорные узлы NSK (см. стр. 50–54).

КОМПАКТНАЯ СЕРИЯ FA



Обозначение	Диаметр винта d	Шаг l	Грузоподъемность (Н)		Ход		Размеры винта		
			Динамическая Ca	Статическая C0a	Номин.	Макс.	Lt	La	Lo
USS1005N1D0221	10	5	3 420	4 840	100	133	162	175	221
USS1005N1D0321	10	5	3 420	4 840	200	233	262	275	321
USS1005N1D0521	10	5	3 420	4 840	400	433	462	475	521

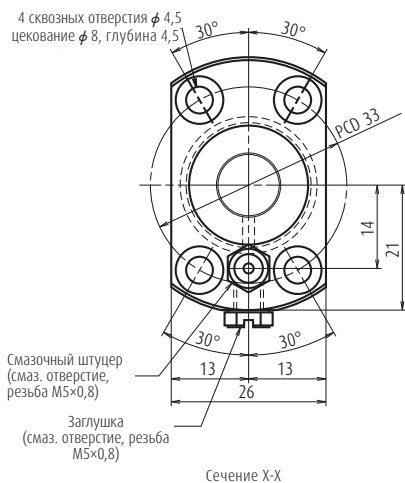
- Примечания:**
1. Указано контрольное значение преднатяга ШВП. За счет тонких пластиковых уплотнений момент увеличивается примерно на 0,5 Н·см.
 2. Обратитесь в NSK, если необходимо превысить допустимую скорость вращения.
 3. Диапазон рабочей температуры 0... +80 °С.

ТИП USS ДЛЯ ПРИМЕНЕНИЯ В ВЫСОКОТОЧНОМ ОБОРУДОВАНИИ И ЧИСТОЙ СРЕДЕ

Винт ϕ 10

Шаг 5

Ед. изм.: мм



Технические характеристики ШВП

Тип преднатяга	Преднатяг увеличенными шариками (P-преднатяг)
Диаметр шарика/внутренний диаметр резьбы винта	2,000 / 8,2
Диаметр окружности центров шариков	10,3
Класс точности/осевой зазор	C3 / 0
Заводская смазка	Смазка NSK LG2

Рекомендуемый опорный узел

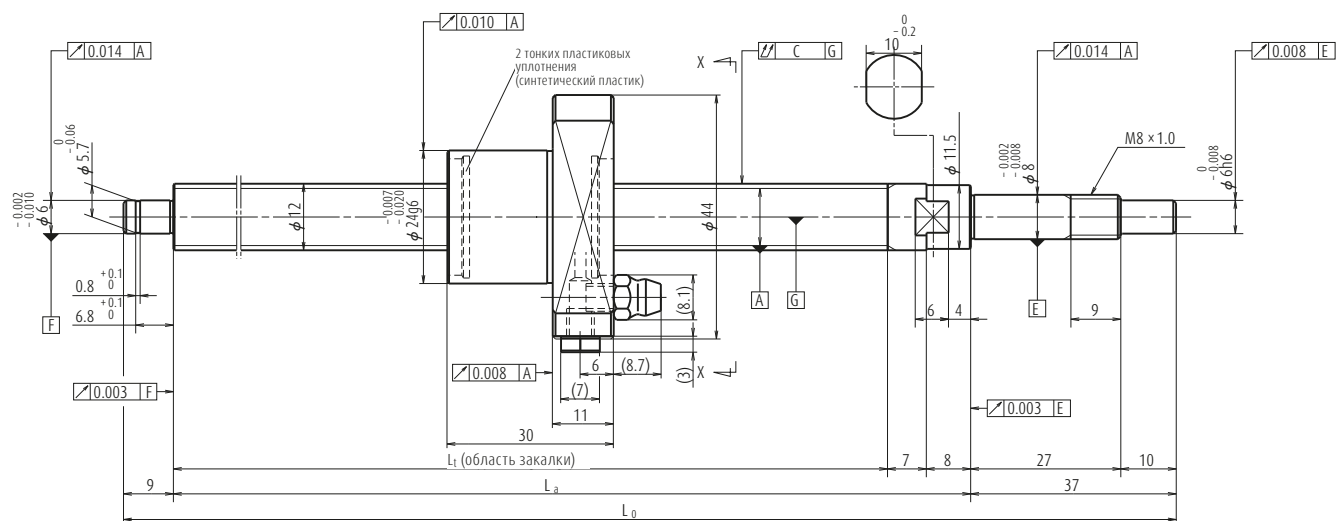
Для приводной стороны (фиксирующий)	Для стороны, противоположной приводной (плавающий)
WBK08-01 (низкопрофильный, квадратный)	WBK08S-01B (низкопрофильный, квадратный)
WBK08-11 (круглый)	WBK08S-01C (квадратный, чистая среда)
WBK08-01C (квадратный, чистая среда)	
WBK08-11C (круглый, чистая среда)	

Ед. изм.: мм

Точность шага			Биение винта C	Динамический момент преднатяга (Н·см) *1	Масса (кг)	Допустимая скорость вращения (об/мин) *2	Объем внутреннего пространства гайки (см ³)	Стандартный объем пополнения смазки (см ³)
Целевое значение T	Погрешность ϵ_p	Отклонение V_u						
0	0,010	0,008	0,035	0,2 – 1,8	0,3	5 000	0,8	0,4
0	0,012	0,008	0,045	0,2 – 2,0	0,3	5 000	0,8	0,4
0	0,015	0,010	0,070	0,2 – 3,0	0,5	5 000	0,8	0,4

4. Рекомендуется использовать опорные узлы NSK (см. стр. 50–54).

КОМПАКТНАЯ СЕРИЯ FA



Обозначение	Диаметр винта d	Шаг l	Грузоподъемность (Н)		Ход		Размеры винта		
			Динамическая C _a	Статическая C _{0a}	Номин.	Макс.	L _t	L _a	L _o
USS1205N1D0221	12	5	3 750	5 810	100	130	160	175	221
USS1205N1D0321	12	5	3 750	5 810	200	230	260	275	321
USS1205N1D0621	12	5	3 750	5 810	500	530	560	575	621

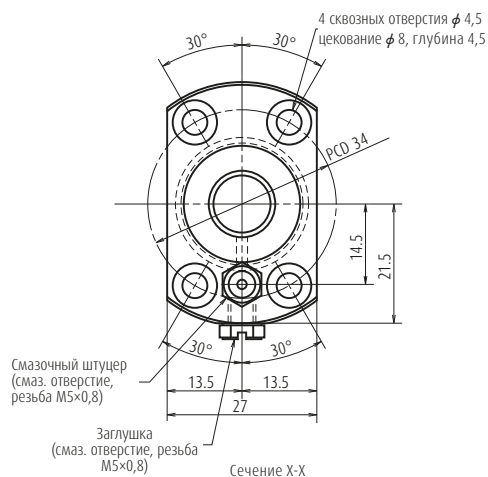
- Примечания:**
1. Указано контрольное значение преднатяга ШВП. За счет тонких пластиковых уплотнений момент увеличивается примерно на 0,5 Н·см.
 2. Обратитесь в NSK, если необходимо превысить допустимую скорость вращения.
 3. Диапазон рабочей температуры 0... +80 °С.

ТИП USS ДЛЯ ПРИМЕНЕНИЯ В ВЫСОКОТОЧНОМ ОБОРУДОВАНИИ И ЧИСТОЙ СРЕДЕ

Винт ϕ 12

Шаг 5

Ед. изм.: мм



Технические характеристики ШВП	
Тип преднатяга	Преднатяг увеличенными шариками (P-преднатяг)
Диаметр шарика/внутренний диаметр резьбы винта	2,000 / 10,2
Диаметр окружности центров шариков	12,3
Класс точности/осевой зазор	C3 / 0
Заводская смазка	Смазка NSK LG2

Рекомендуемый опорный узел

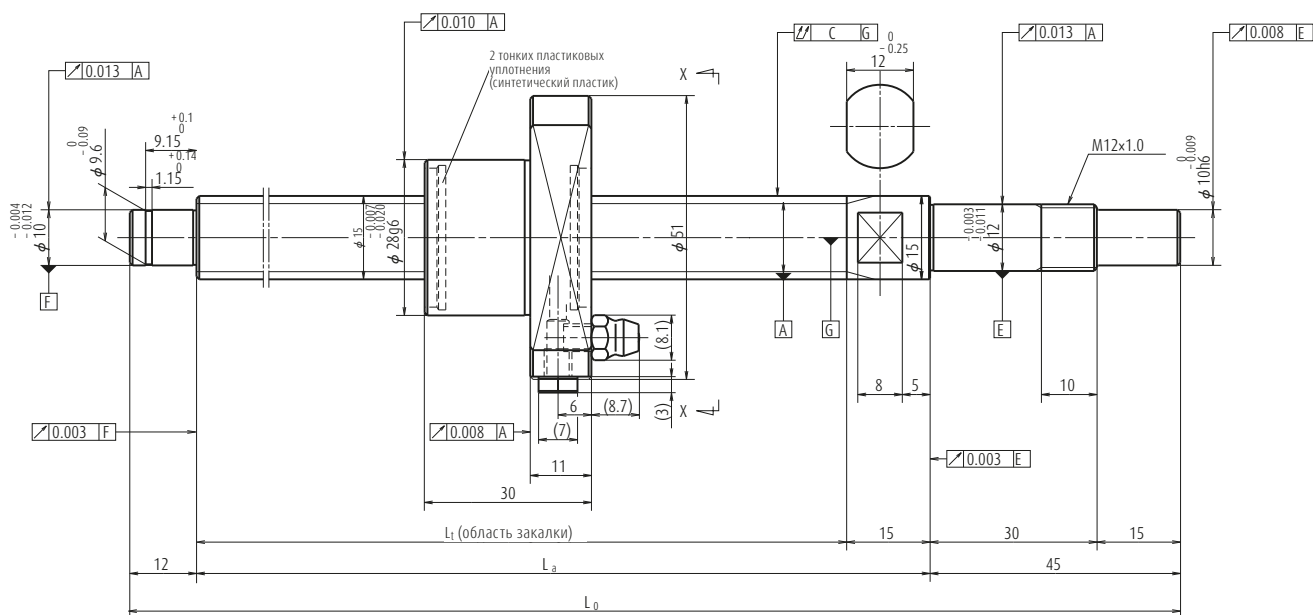
Для приводной стороны (фиксирующий)	Для стороны, противоположной приводной (плавающий)
WBK08-01B (низкопрофильный, квадратный)	WBK08S-01B (низкопрофильный, квадратный)
WBK08-11 (круглый)	WBK08S-01C (квадратный, чистая среда)
WBK08-01C (квадратный, чистая среда)	
WBK08-11C (круглый, чистая среда)	

Ед. изм.: мм

Точность шага			Биение винта C	Динамический момент преднатяга (Н·см) *1	Масса (кг)	Допустимая скорость вращения (об/мин) *2	Объем внутреннего пространства гайки (см³)	Стандартный объем пополнения смазки (см³)
Целевое значение T	Погрешность e_p	Отклонение V_u						
0	0,010	0,008	0,035	0,2 – 1,8	0,3	5 000	1,0	0,5
0	0,012	0,008	0,045	0,2 – 2,0	0,3	5 000	1,0	0,5
0	0,016	0,012	0,070	0,2 – 3,0	0,7	5 000	1,0	0,5

4. Рекомендуется использовать опорные узлы NSK (см. стр. 50–54).

КОМПАКТНАЯ СЕРИЯ FA



Обозначение	Диаметр винта d	Шаг l	Грузоподъемность (Н)		Ход		Размеры винта		
			Динамическая C _a	Статическая C _{0a}	Номин.	Макс.	L _t	L _a	L _o
USS1505N1D0261	15	5	6 410	10 100	100	159	189	204	261
USS1505N1D0361	15	5	6 410	10 100	200	259	289	304	361
USS1505N1D0561	15	5	6 410	10 100	400	459	489	504	561
USS1505N1D0761	15	5	6 410	10 100	600	659	689	704	761

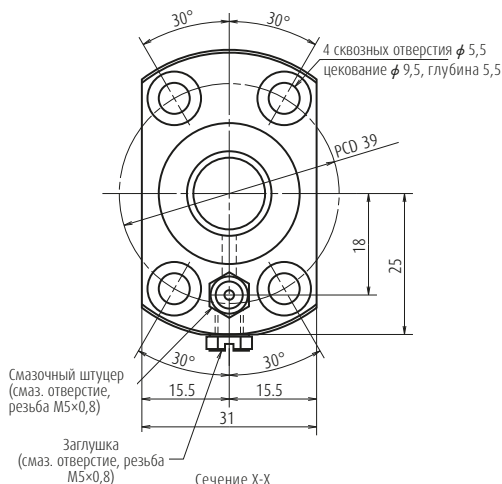
- Примечания:**
1. Указано контрольное значение преднатяга ШВП. За счет тонких пластиковых уплотнений момент увеличивается примерно на 0,5 Н·см.
 2. Обратитесь в NSK, если необходимо превысить допустимую скорость вращения.
 3. Диапазон рабочей температуры 0... +80 °С.

ТИП USS ДЛЯ ПРИМЕНЕНИЯ В ВЫСОКОТОЧНОМ ОБОРУДОВАНИИ И ЧИСТОЙ СРЕДЕ

Винт ϕ 15

Шаг 5

Ед. изм.: мм



Технические характеристики ШВП

Тип преднатяга	Преднатяг увеличенными шариками (P-преднатяг)
Диаметр шарика/внутренний диаметр резьбы винта	2,778 / 12,6
Диаметр окружности центров шариков	15,5
Класс точности/осевой зазор	C3 / 0
Заводская смазка	Смазка NSK LG2

Рекомендуемый опорный узел

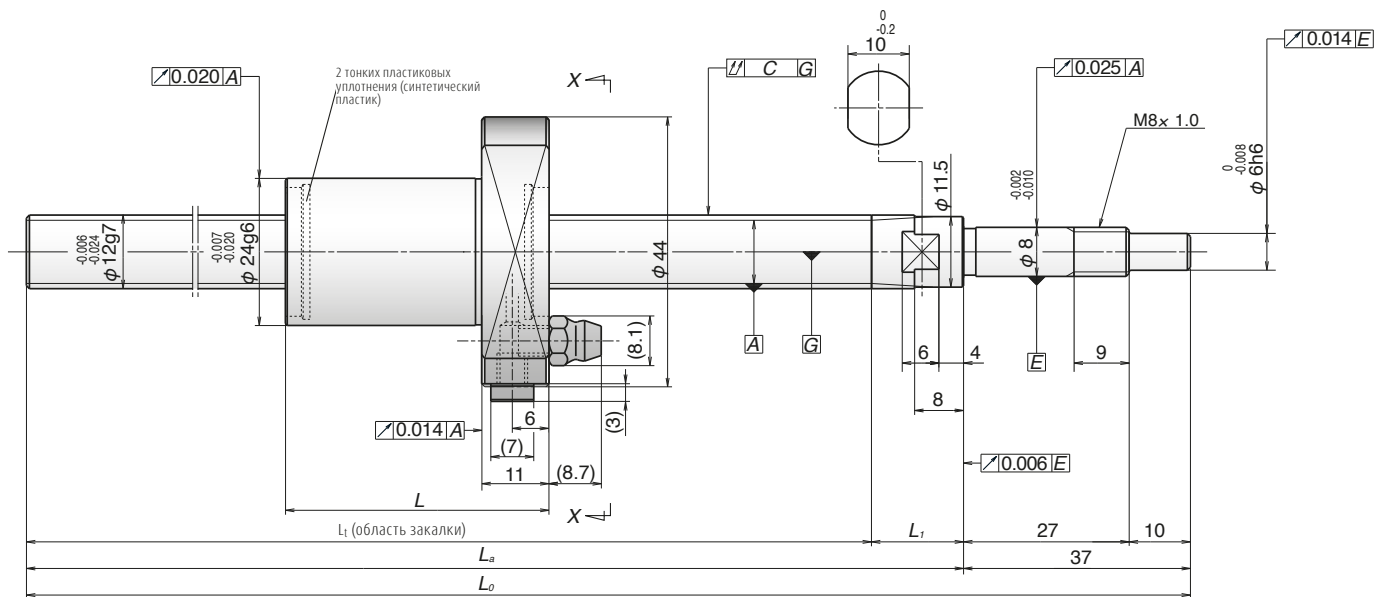
Для приводной стороны (фиксирующий)	Для стороны, противоположной приводной (плавающий)
WBK12-01B (низкопрофильный, квадратный)	WBK12S-01B (низкопрофильный, квадратный)
WBK12-11 (круглый)	WBK12S-01C (квадратный, чистая среда)
WBK12-01C (квадратный, чистая среда)	
WBK12-11C (круглый, чистая среда)	

Ед. изм.: мм

Точность шага			Биение винта C	Динамический момент преднатяга (Н·см) *1	Масса (кг)	Допустимая скорость вращения (об/мин) *2	Объем внутреннего пространства гайки (см³)	Стандартный объем пополнения смазки (см³)
Целевое значение T	Погрешность ϵ_p	Отклонение V_u				Фикс.-плав.		
0	0,010	0,008	0,025	0,2 – 5,0	0,5	5 000	2,0	1,0
0	0,012	0,008	0,035	0,2 – 5,0	0,6	5 000	2,0	1,0
0	0,015	0,010	0,045	0,2 – 6,0	0,9	5 000	2,0	1,0
0	0,018	0,013	0,060	0,2 – 8,0	1,1	4 130	2,0	1,0

4. Рекомендуется использовать опорные узлы NSK (см. стр. 50–54).

КОМПАКТНАЯ СЕРИЯ FA



Обозначение	Диаметр винта d	Шаг l	Грузоподъемность (Н)		Ход		Длина гайки L	Размеры винта			
			Динамическая C _a	Статическая C _{0a}	Номин.	Макс.		L _t	L _a	L _o	L ₁
FSS1210N1D0400	12	10	3 760	5 780	250	287	43	348	363	400	15
FSS1210N1D0600	12	10	3 760	5 780	450	487	43	548	563	600	15
FSS1210N1D0900	12	10	3 760	5 780	750	787	43	848	863	900	15

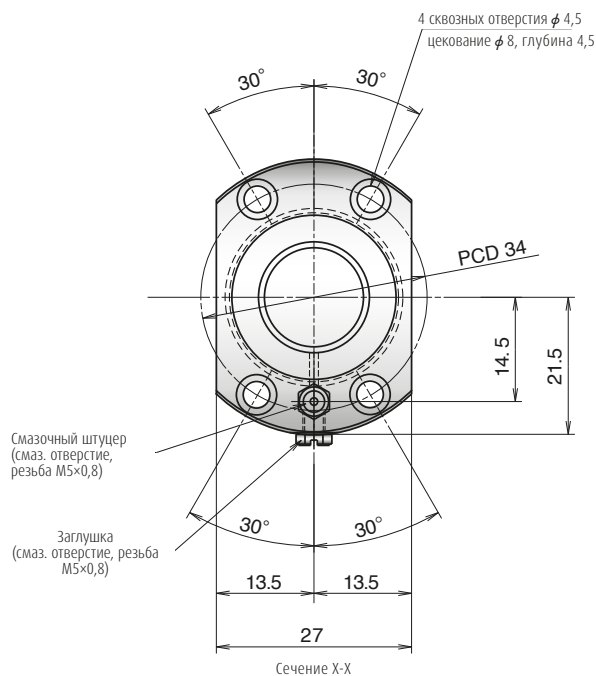
- Примечания:**
1. Указано контрольное значение преднатяга ШВП. За счет тонких пластиковых уплотнений момент увеличивается примерно на 2,0 Н·см.
 2. Диапазон рабочей температуры 0... +80 °С.
 3. Рекомендуется использовать опорные узлы NSK (см. стр. 50–54).

ТИП FSS ДЛЯ ТРАНСПОРТИРОВОЧНОГО ОБОРУДОВАНИЯ

Винт ϕ 12

Шаг 10

Ед. изм.: мм



Технические характеристики ШВП

Диаметр шарика/внутренний диаметр резьбы винта	2,000 / 10,2
Диаметр окружности центров шариков	12,3
Класс точности/осевой зазор	Сt7/ не более 0,010
Заводская смазка	Смазка NSK LR3

Рекомендуемый опорный узел

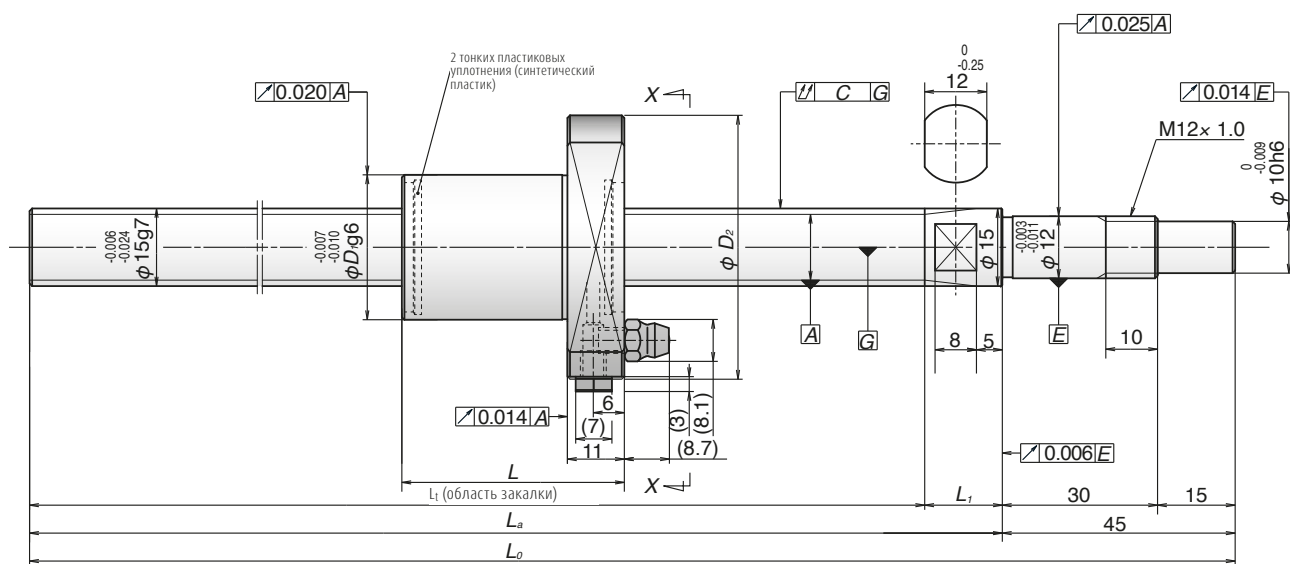
Для приводной стороны (фиксирующий)	Для стороны, противоположной приводной (плавающий)
WBK08-01B (низкопрофильный, квадратный)	WBK12SF-01B (низкопрофильный, квадратный)

Ед. изм.: мм

Точность шага			Биение винта С	Динам. момент преднатяга (Н·см)	Масса (кг)	Допустимая скорость вращения (об/мин) *4 Фикс.-плав.	Объем внутреннего пространства гайки (см³)	Стандартный объем пополнения смазки (см³)
Целевое значение Т	Погрешность e_p	Отклонение V_{300}						
0	0,120	0,052	0,080	—	0,5	5 000	1,0	0,5
0	0,195	0,052	0,120	—	0,7	5 000	1,0	0,5
0	0,310	0,052	0,180	—	1,0	2 300	1,0	0,5

4. Значения хода и допустимой скорости вращения в таблице указаны при использовании рекомендуемых опорных узлов NSK и способа монтажа ШВП «фиксированная-плавающая».

КОМПАКТНАЯ СЕРИЯ FA



Обозначение	Диаметр винта d	Шаг l	Грузоподъемность (Н)		Ход		Размеры винта				Точность шага		
			Динамическая C_a	Статическая C_{0a}	Номин.	Макс.	L_t	L_a	L_o	L_1	Целевое значение T	Погрешность e_p	Отклонение V_{300}
FSS1510N1D0500	15	10	6 530	10 200	350	379	440	455	500	15	0	0,155	0,052
FSS1510N1D1000	15	10	6 530	10 200	850	879	940	955	1 000	15	0	0,310	0,052
FSS1510N1D1450	15	10	6 530	10 200	1 300	1 329	1 390	1 405	1 450	15	0	0,490	0,052
FSS1520N1D0500	15	20	5 660	8 700	350	368	437	455	500	18	0	0,155	0,052
FSS1520N1D1000	15	20	5 660	8 700	850	868	937	955	1 000	18	0	0,310	0,052
FSS1520N1D1450	15	20	5 660	8 700	1 300	1 318	1 387	1 405	1 450	18	0	0,490	0,052

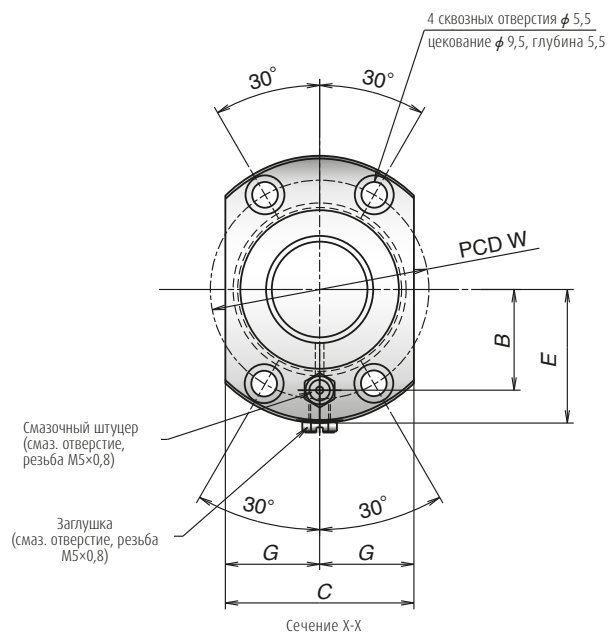
- Примечания:**
1. Указано контрольное значение преднатяга ШВП. За счет тонких пластиковых уплотнений момент увеличивается примерно на 2,0 Н·см.
 2. Диапазон рабочей температуры 0... +80 °С.
 3. Рекомендуется использовать опорные узлы NSK (см. стр. 50–54).

ТИП FSS ДЛЯ ТРАНСПОРТИРОВОЧНОГО ОБОРУДОВАНИЯ

Винт ϕ 15

Шаг 10, 20

Ед. изм.: мм



Технические характеристики ШВП

Шаг	10	20
Диаметр шарика/внутренний диаметр резьбы винта	2,778 / 12,6	3,175 / 12,2
Диаметр окружности центров шариков	15,5	
Класс точности/осевой зазор	Ct7/ не более 0,010	
Заводская смазка	Смазка NSK LR3	

Рекомендуемый опорный узел

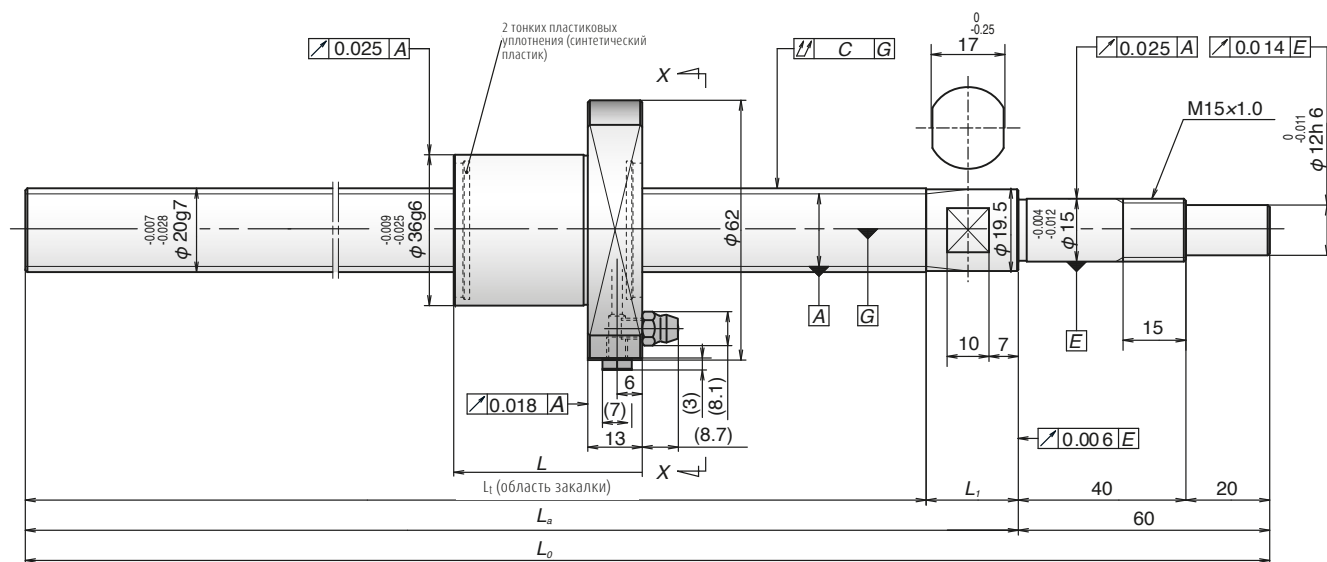
Для приводной стороны (фиксирующий)	Для стороны, противоположной приводной (плавающий)
WBK12-01B (низкопрофильный, квадратный)	WBK15SF-01B (низкопрофильный, квадратный)

Ед. изм.: мм

Размеры гайки								Биение винта С	Динамический момент преднатяга (Н·см)	Масса (кг)	Допустимая скорость вращения (об/мин) *4	Объем внутреннего пространства гайки (см³)	Стандартный объем пополнения смазки (см³)
L	D ₁	D ₂	W	B	C	E	G				Фикс.-плав.		
43	28	51	39	18	31	25	15,5	0,070	—	0,9	5 000	2,0	1,0
43	28	51	39	18	31	25	15,5	0,125	—	1,7	2 300	2,0	1,0
43	28	51	39	18	31	25	15,5	0,200	—	2,3	1 020	2,0	1,0
51	32	55	43	20	33	27	16,5	0,070	—	1,0	5 000	2,8	1,4
51	32	55	43	20	33	27	16,5	0,125	—	1,7	2 260	2,8	1,4
51	32	55	43	20	33	27	16,5	0,200	—	2,3	1 000	2,8	1,4

4. Значения хода и допустимой скорости вращения в таблице указаны при использовании рекомендуемых опорных узлов NSK и способа монтажа ШВП «фиксированная-плавающая».

КОМПАКТНАЯ СЕРИЯ FA



Обозначение	Диаметр винта d	Шаг l	Грузоподъемность (Н)		Ход		Длина гайки L	Размеры винта			
			Динамическая C_a	Статическая C_{0a}	Номин.	Макс.		L_t	L_a	L_o	L_1
FSS2010N1D0600	20	10	10 200	18 600	400	451	45	518	540	600	22
FSS2010N1D1000	20	10	10 200	18 600	800	851	45	918	940	1 000	22
FSS2010N1D1450	20	10	10 200	18 600	1 250	1 301	45	1 368	1 390	1 450	22
FSS2020N1D0600	20	20	6 790	11 800	400	442	54	518	540	600	22
FSS2020N1D1000	20	20	6 790	11 800	800	842	54	918	940	1 000	22
FSS2020N1D1450	20	20	6 790	11 800	1 250	1 292	54	1 368	1 390	1 450	22

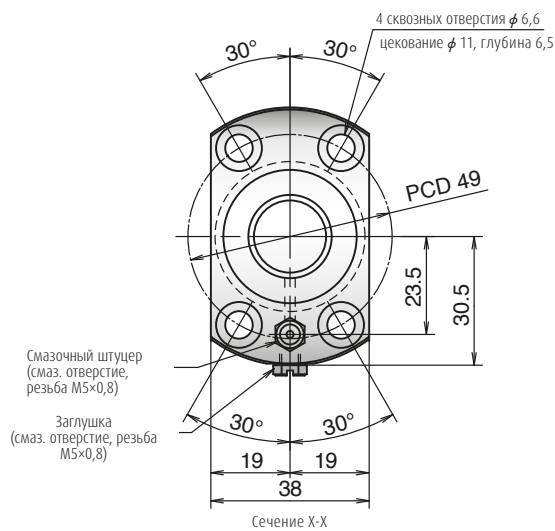
- Примечания:**
1. Указано контрольное значение преднатяга ШВП. За счет тонких пластиковых уплотнений момент увеличивается примерно на 2,0 Н·см.
 2. Диапазон рабочей температуры 0... +80 °С.
 3. Рекомендуется использовать опорные узлы NSK (см. стр. 50–54).

ТИП FSS ДЛЯ ТРАНСПОРТИРОВОЧНОГО ОБОРУДОВАНИЯ

Винт ϕ 20

Шаг 10, 20

Ед. изм.: мм



Технические характеристики ШВП

Диаметр шарика/внутренний диаметр резьбы винта	3,175 / 17,2
Диаметр окружности центров шариков	20,5
Класс точности/осевой зазор	Ct7/ не более 0,010
Заводская смазка	Смазка NSK LR3

Рекомендуемый опорный узел

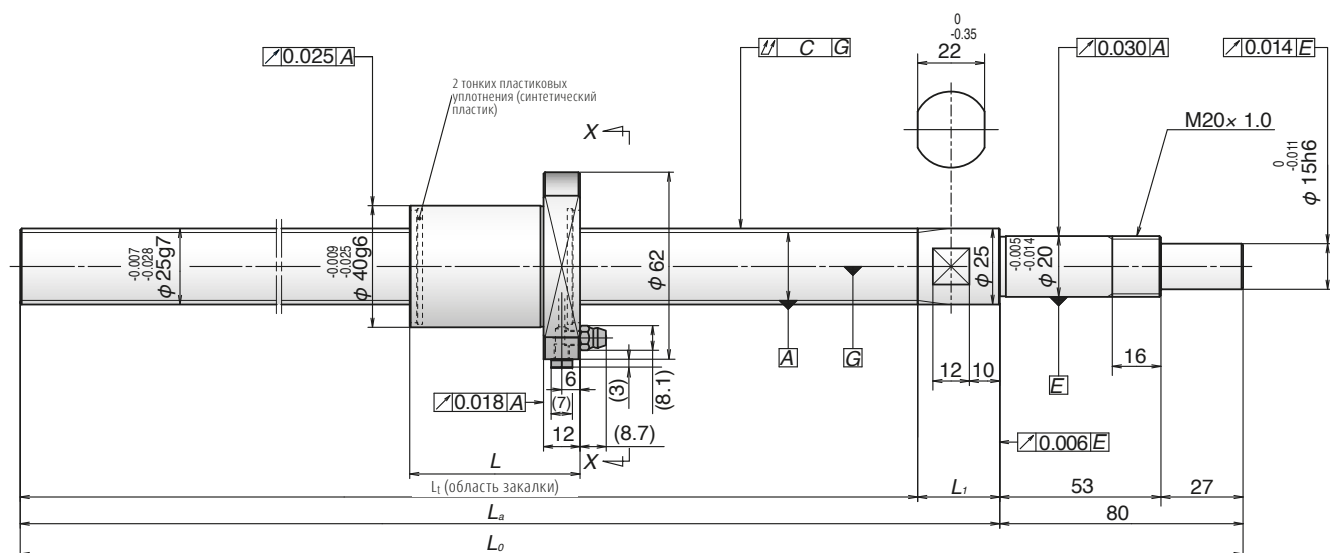
Для приводной стороны (фиксирующий)	Для стороны, противоположной приводной (плавающий)
WBK15-01B (низкопрофильный, квадратный)	WBK20SF-01B (низкопрофильный, квадратный)

Ед. изм.: мм

Точность шага			Биение винта C	Динамический момент преднатяга (Н·см)	Масса (кг)	Допустимая скорость вращения (об/мин) *4	Объем внутреннего пространства гайки (см ³)	Стандартный объем пополнения смазки (см ³)
Целевое значение T	Погрешность e_p	Отклонение V_{300}				Фикс.-плав.		
0	0,195	0,052	0,085	—	1,7	5 000	3,2	1,6
0	0,310	0,052	0,125	—	2,6	3 310	3,2	1,6
0	0,490	0,052	0,200	—	3,6	1 450	3,2	1,6
0	0,195	0,052	0,085	—	1,8	5 000	3,2	1,6
0	0,310	0,052	0,125	—	2,7	3 350	3,2	1,6
0	0,490	0,052	0,200	—	3,8	1 460	3,2	1,6

4. Значения хода и допустимой скорости вращения в таблице указаны при использовании рекомендуемых опорных узлов NSK и способа монтажа ШВП «фиксирующая-плавающая».

КОМПАКТНАЯ СЕРИЯ FA



Обозначение	Диаметр винта d	Шаг l	Грузоподъемность (Н)		Ход		Длина гайки L	Размеры винта			
			Динамическая C _a	Статическая C _{0a}	Номин.	Макс.		L _t	L _a	L _o	L ₁
FSS2510N1D0600	25	10	15 000	32 400	400	415	56	493	520	600	27
FSS2510N1D1000	25	10	15 000	32 400	800	815	56	893	920	1 000	27
FSS2510N1D1450	25	10	15 000	32 400	1 250	1 265	56	1 343	1 370	1 450	27
FSS2520N1D0600	25	20	7 650	14 800	400	418	54	494	520	600	26
FSS2520N1D1000	25	20	7 650	14 800	800	818	54	894	920	1 000	26
FSS2520N1D1450	25	20	7 650	14 800	1 250	1 268	54	1 344	1 370	1 450	26
FSS2525N1D0600	25	25	7 490	14 600	400	405	63	490	520	600	30
FSS2525N1D1000	25	25	7 490	14 600	800	805	63	890	920	1 000	30
FSS2525N1D1450	25	25	7 490	14 600	1 250	1 255	63	1 340	1 370	1 450	30

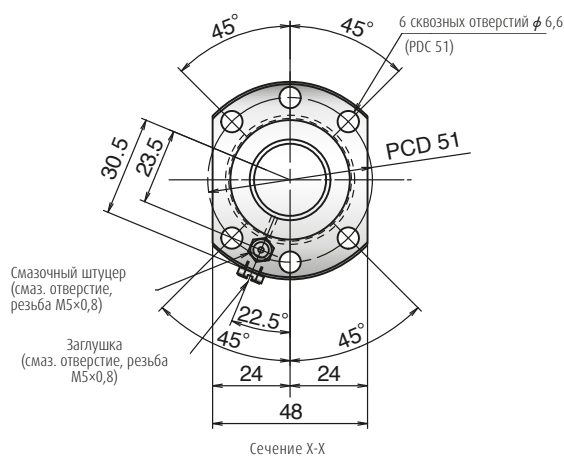
- Примечания:**
1. Указано контрольное значение преднатяга ШВП. За счет тонких пластиковых уплотнений момент увеличивается примерно на 2,0 Н·см.
 2. Диапазон рабочей температуры 0... +80 °С.
 3. Рекомендуется использовать опорные узлы NSK (см. стр. 50–54).

FSS TYPE FOR TRANSFER EQUIPMENT

Винт ϕ 25

Шаг 10, 20, 25

Ед. изм.: мм



Технические характеристики ШВП

Диаметр шарика/внутренний диаметр резьбы винта	3,175 / 22,2
Диаметр окружности центров шариков	25,5
Класс точности/осевой зазор	Ct7/ не более 0,010
Заводская смазка	Смазка NSK LR3

Рекомендуемый опорный узел

Для приводной стороны (фиксирующий)	Для стороны, противоположной приводной (плавающий)
WBK20-01 (квадратный)	WBK25SF-01 (квадратный)

Ед. изм.: мм

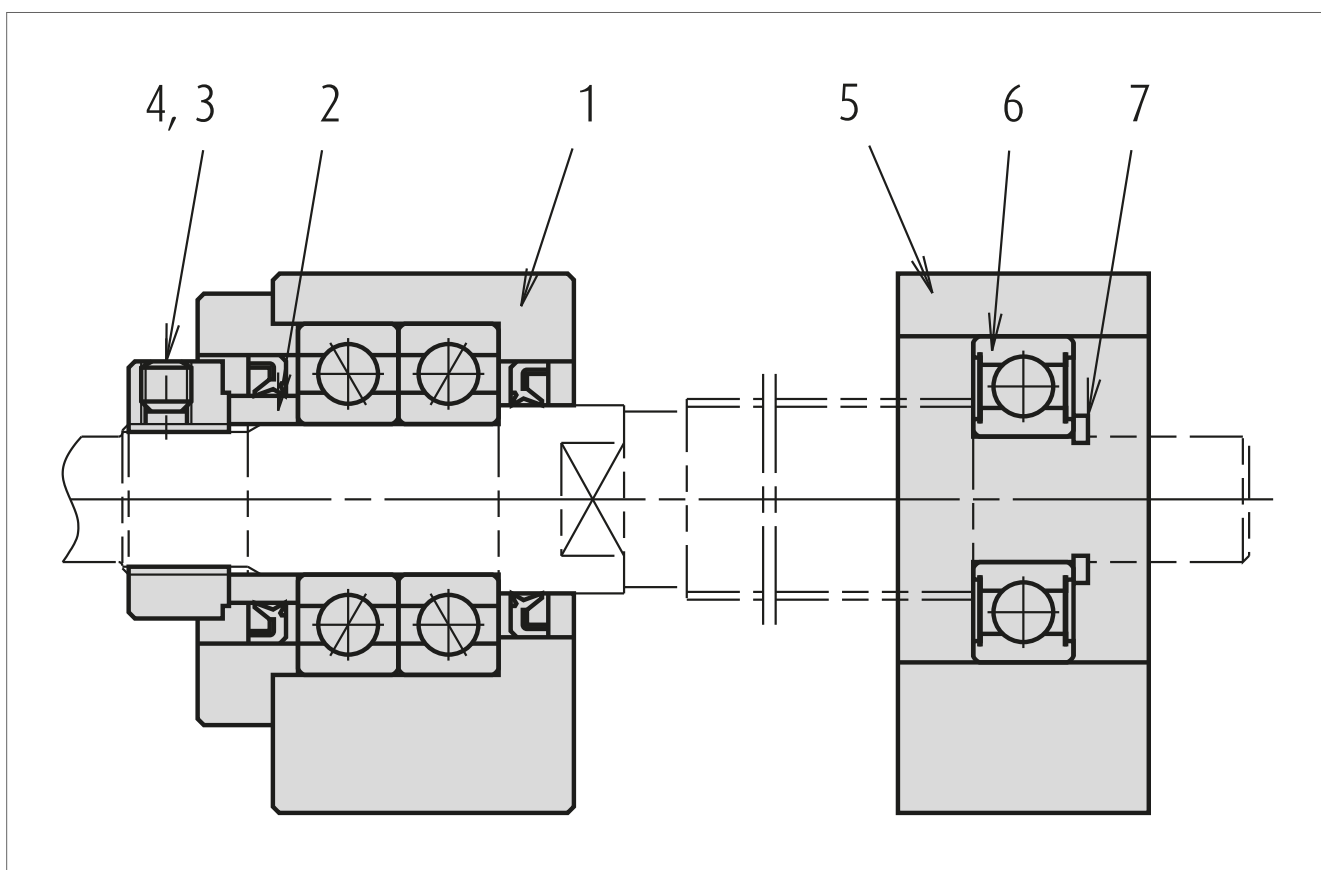
Точность шага			Биение винта С	Динамический момент преднатяга (Н·см)	Масса (кг)	Допустимая скорость вращения (об/мин) *4 Фикс.-плав.	Объем внутреннего пространства гайки (см ³)	Стандартный объем пополнения смазки (см ³)
Целевое значение Т	Погрешность e _p	Отклонение V ₃₀₀						
0	0,155	0,052	0,065	—	2,6	5 000	4,7	2,4
0	0,310	0,052	0,090	—	4,0	4 590	4,7	2,4
0	0,490	0,052	0,130	—	5,8	1 970	4,7	2,4
0	0,155	0,052	0,065	—	2,6	5 000	3,9	2,0
0	0,310	0,052	0,090	—	4,0	4 570	3,9	2,0
0	0,490	0,052	0,130	—	5,8	1 960	3,9	2,0
0	0,155	0,052	0,065	—	2,6	5 000	4,3	2,2
0	0,310	0,052	0,090	—	4,1	4 660	4,3	2,2
0	0,490	0,052	0,130	—	5,8	1 990	4,3	2,2

4. Значения хода и допустимой скорости вращения в таблице указаны при использовании рекомендуемых опорных узлов NSK и способа монтажа ШВП «фиксирующая-плавающая».

ОПОРНЫЙ УЗЕЛ

Опорный узел включают в себя всё необходимое для монтажа ШВП к основанию оборудования (см. таблицу ниже).

* Не разбирайте опоры фиксирующей стороны, так как они оснащены подшипниками с масляными уплотнениями.



Опора фиксирующей стороны		Опора плавающей стороны	
№	Наименование	№	Наименование
1	Корпус подшипника	5	Корпус подшипника
2	Проставочное кольцо	6	Подшипник
3	Стопорная гайка	7	Стопорное кольцо
4	Установочный винт с латунным вкладышем		

ОПОРНЫЙ УЗЕЛ

Кодовое обозначение

(для низкой нагрузки)

Пример: **WBK 08 S - 01 A**

Кодовое обозначение опорного узла

Обозначение номинального размера*

Обозначение монтажа

Без обозначения : фиксирующий опорный узел

S : плавающий опорный узел

SF : плавающий опорный узел (для FSS и VFA)

R : фиксирующий опорный узел (комплект опор для миниатюрных ШВП)

Без обозначения или A: для общего применения

V: низкопрофильный (только для квадратных)

C: для применения в чистой среде

M: миниатюрный для общего применения

W: Отливка по восковой модели

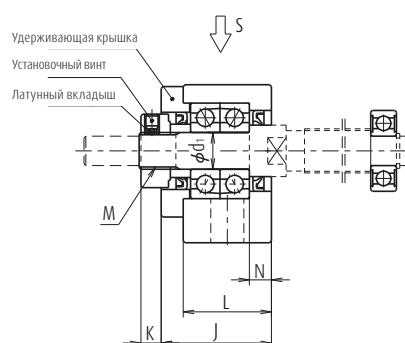
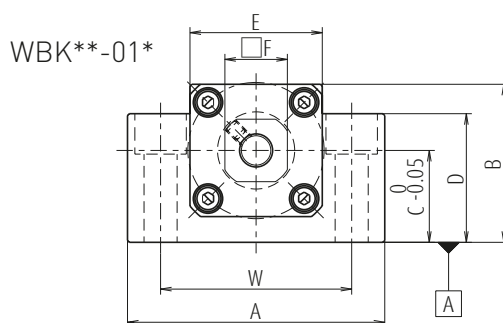
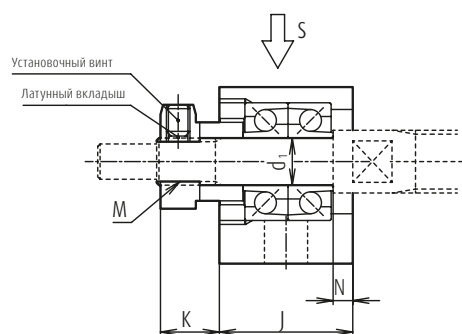
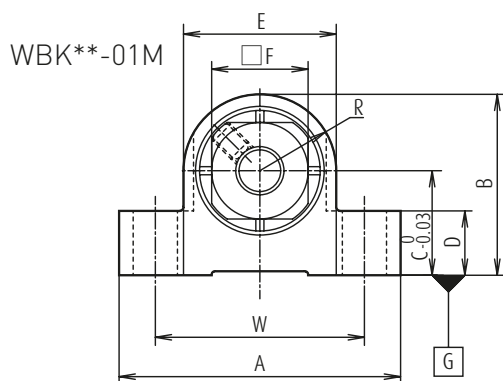
01: Квадратный

11: Круглый

* Для плавающих опорных узлов необходимо учитывать, что обозначение номинального размера 12 или меньше не обязательно обозначает диаметр отверстия подшипника в миллиметрах. См. внутренний диаметр подшипника в таблице размеров.

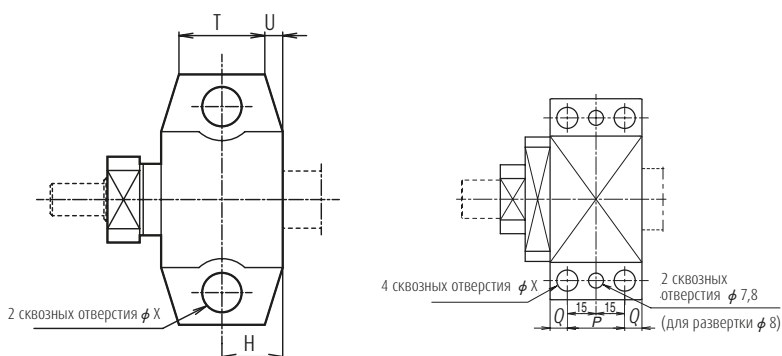
ОПОРНЫЙ УЗЕЛ

Опорный узел фиксирующей стороны (квадратный тип)

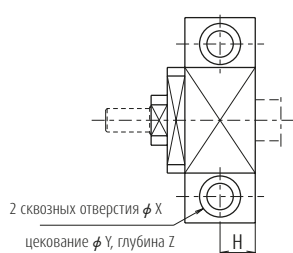


Обозначение	Применение	d_1	A	B	C	D	E	F	L	J	K	R
WBK04-01M	Общее	4	27	17	10	6	14	10	—	14	5,5	7
WBK06-01M	Общее	6	35	22,5	13	8	19	12	—	17	7,5	9,5
WBK06-01A*1	Общее	6	42	25	13	20	18	12	20	20	5,5	—
WBK08-01A*1	Общее	8	52	32	17	26	25	14	23	23	7	—
WBK08-01B	Низкопрофильный	8	62	31	15,5	31	—	14	21,5	25,5	4,5	—
WBK08-01C*1	Чистая среда	8	52	32	17	26	25	14	23	23	7	—
WBK10-01A	Общее	10	70	43	25	35	36	17	24	30	5,5	—
WBK10-01B	Низкопрофильный	10	70	38	20	38	—	17	24	30	5,5	—
WBK10-01C	Чистая среда	10	70	43	25	35	36	17	24	30	5,5	—
WBK12-01A	Общее	12	70	43	25	35	36	19	24	30	5,5	—
WBK12-01B	Низкопрофильный	12	70	38	20	38	—	19	24	30	5,5	—
WBK12-01C	Чистая среда	12	70	43	25	35	36	19	24	30	5,5	—
WBK15-01A	Общее	15	80	50	30	40	41	22	25	31	12	—
WBK15-01B	Низкопрофильный	15	80	42	22	42	—	22	25	31	12	—
WBK15-01C	Чистая среда	15	80	50	30	40	41	22	25	31	12	—
WBK17-01A	Общее	17	86	64	39	55	50	24	35	44	7	—
WBK20-01	Общее	20	95	58	30	45	56	30	42	52	10	—
WBK25-01W	Общее	25	105	68	35	25	66	36	48	61	13	—

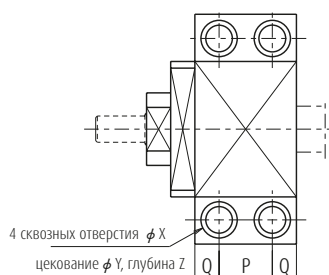
- Примечания:**
- Используйте базовую поверхность А для монтажа на основание оборудования.
 - Затягивайте установочный винт после регулирования и затягивания стопорной гайки.
 - Вставьте латунный вкладыш, поставляемый с узлом, в отверстие установочного винта стопорной гайки, затем вставьте и затяните установочный винт.
 - Радиальный шарикоподшипник и стопорное кольцо также входят в комплект плавающей опоры (за исключением WBK04-01M и WBK06-01M).



Вид S (WBK25)



Вид S (WBK06 – 15)



Вид S (WBK17 – 20)

Обозначение	Момент затяжки (справочный) (Н·см)	
	Стопорная гайка	Установочный винт
WBK04-**-**	100	69 (M3)
WBK06-**-**	190	69 (M3)
WBK08-**-**	230	69 (M3)
WBK10-**-**	280	147 (M4)
WBK12-**-**	630	147 (M4)
WBK15-**-**	790	147 (M4)
WBK17-**-**	910	147 (M4)
WBK20-**-**	1670	147 (M4)
WBK25-**-**	2060	490 (M6)

Ед. изм.: мм

T	U	N	Размеры цекования							Масса (кг)	Резьба стопорной гайки M	Прилагаемый подшипник для плавающей опоры
			H	P	Q	W	X	Y	Z			
9	2,5	2	7	—	—	21	3,5	—	—	0,03	M4×0.5	—
12	2,5	2,5	8,5	—	—	26	5,5	—	—	0,05	M6×0.75	—
—	—	3,5	10	—	—	30	5,5	9,5	11	0,15	M6×0.75	—
—	—	4	11,5	—	—	38	6,6	11	12	0,25	M8×1	606ZZ
—	—	3,5	11	—	—	46	9	14	18	0,3	M8×1	606ZZ
—	—	4	11,5	—	—	38	6,6	11	12	0,25	M8×1	606ZZ
—	—	6	12	—	—	52	9	14	11	0,5	M10×1	608ZZ
—	—	6	12	—	—	52	9	14	19	0,45	M10×1	608ZZ
—	—	6	12	—	—	52	9	14	11	0,5	M10×1	608VV
—	—	6	12	—	—	52	9	14	11	0,5	M12×1	6000ZZ
—	—	6	12	—	—	52	9	14	19	0,4	M12×1	6000ZZ
—	—	6	12	—	—	52	9	14	11	0,5	M12×1	6000VV
—	—	5	12,5	—	—	60	11	17	15	0,7	M15×1	6002ZZ
—	—	5	12,5	—	—	60	11	17	23	0,6	M15×1	6002ZZ
—	—	5	12,5	—	—	60	11	17	15	0,7	M15×1	6002VV
—	—	7	—	19	8	68	9	14	11	1,3	M17×1	6203ZZ
—	—	10	—	22	10	75	11	17	15	1,4	M20×1	6204ZZ
—	—	14	—	30	9	85	11	—	—	1,9	M25×1.5	6205ZZ

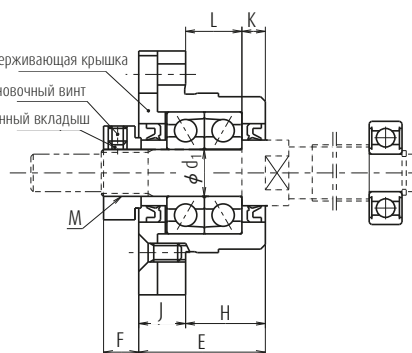
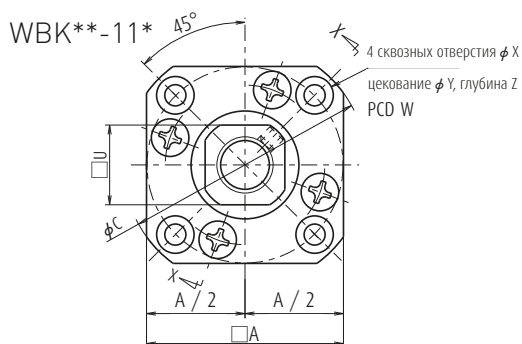
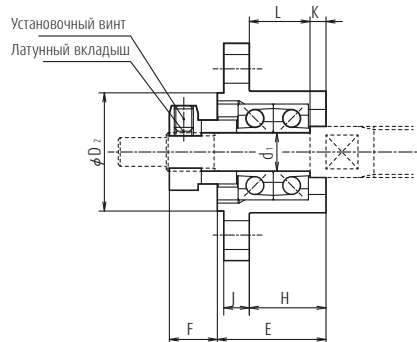
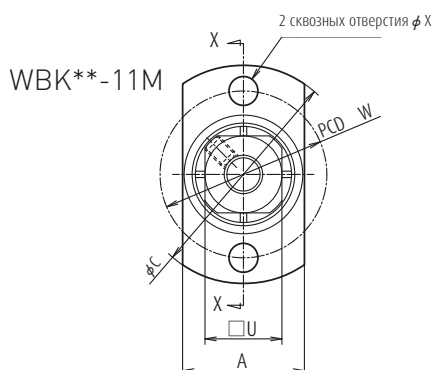
5. Подшипники для WBK04-01M и WBK06-01M оснащены бесконтактными металлическими защитными шайбами.

*1 В WBK06-01A, WBK08-01A и WBK08-01C со стороны удерживающей крышки уплотнения отсутствуют.

6. Обратитесь в NSK, если скорость вращения не более 50 об/мин.

КРУГЛЫЙ ТИП ОПОРНОГО УЗЛА

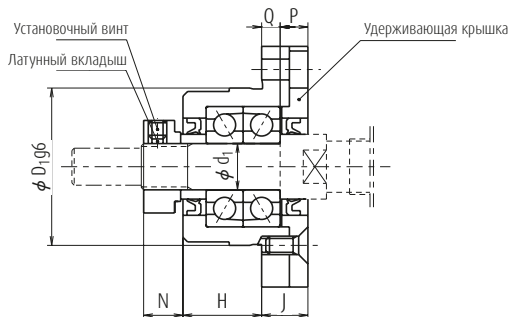
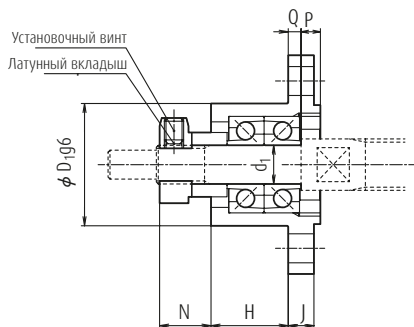
Опорный узел фиксирующей стороны (круглый тип)



Вид X-X (пример 1)

Обозначение	Применение	d_1	A	C	D_1	D_2	E	H	L	K	F	N
WBK04-11M	Общее	4	14	26	14	14	13,5	8,5	7	1,5	5,5	6,6
WBK06-11M	Общее	6	19	34	19	18,5	17	12	9,5	2,5	7,5	8
WBK06-11*	Общее	6	28	35	22	—	20	13	9,5	3,5	5,5	6,5
WBK08-11B	Высокая нагрузка	8	42	52	34	—	25,5	15,5	12	3,5	4,5	7
WBK08-11*	Общее	8	35	43	28	—	23	14	10	4	7	8
WBK08-11C*	Чистая среда	8	35	43	28	—	23	14	10	4	7	8
WBK10-11	Общее	10	42	52	34	—	27	17	12	5	7,5	8,5
WBK10-11C	Чистая среда	10	42	52	34	—	27	17	12	5	7,5	8,5
WBK12-11	Общее	12	44	54	36	—	27	17	12	5	7,5	8,5
WBK12-11C	Чистая среда	12	44	54	36	—	27	17	12	5	7,5	8,5
WBK15-11	Общее	15	52	63	40	—	32	17	11	6	12	14
WBK15-11C	Чистая среда	15	52	63	40	—	32	17	11	6	12	14
WBK20-11	Общее	20	68	85	57	—	52	30	20	10	10	14
WBK25-11	Общее	25	79	98	63	—	57	30	20	10	13	20

- Примечания:**
1. Затягивайте установочный винт после регулирования и затягивания стопорной гайки.
 2. Вставьте латунный вкладыш, поставляемый с узлом, в отверстие установочного винта стопорной гайки, затем вставьте и затяните установочный винт.
 3. Радиальный шарикоподшипник и стопорное кольцо также входят в комплект плавающей опоры (за исключением WBK04-01M и WBK06-01M).



(пример 2)

Ед. изм.: мм

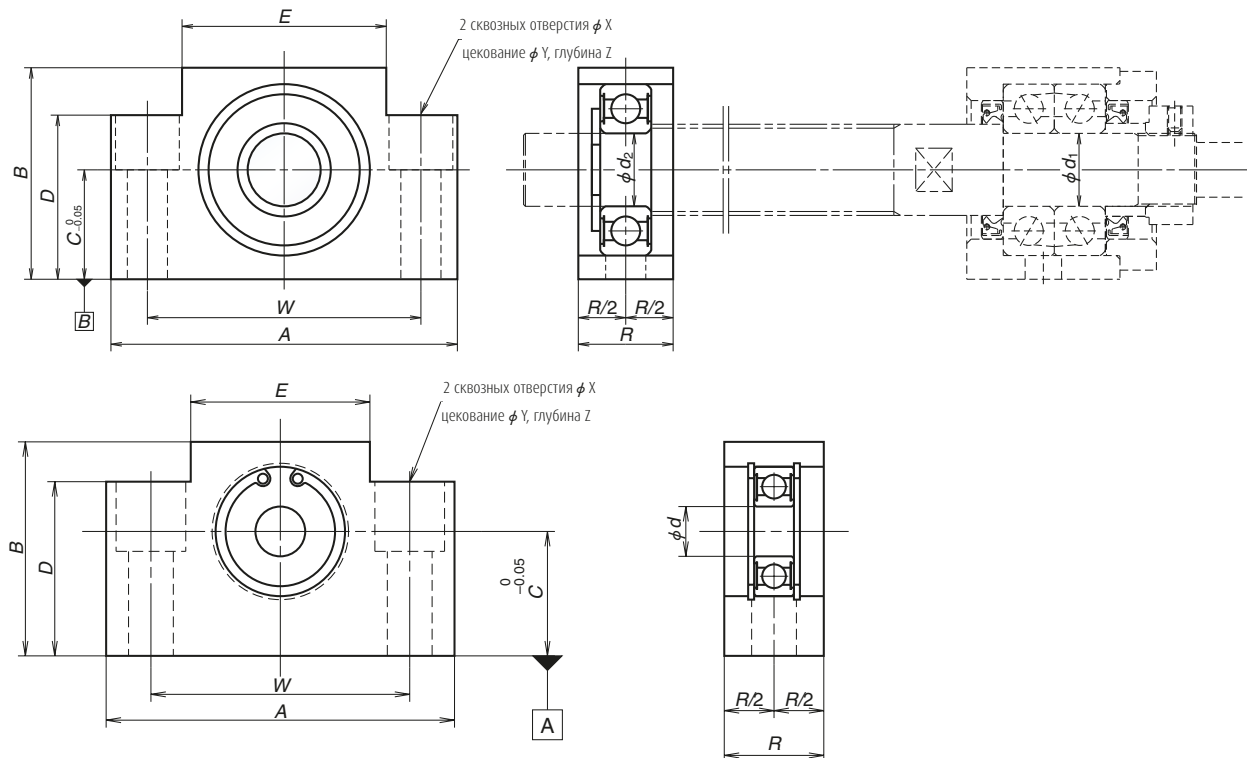
Обозначение	Момент затягивания (справочный) (Н·см)	
	Стопорная гайка	Установочный винт
WBK04-**	100	69 (M3)
WBK06-**	190	69 (M3)
WBK08-**	230	69 (M3)
WBK10-**	280	147 (M4)
WBK12-**	630	147 (M4)
WBK15-**	790	147 (M4)
WBK17-**	910	147 (M4)
WBK20-**	1670	147 (M4)
WBK25-**	2060	490 (M6)

U	P	Q	Размеры цекования					Масса (кг)	Резьба стопорной гайки M	Прилагаемый подшипник для плавающей опоры
			J	W	X	Y	Z			
10	2,6	2,4	3	20	3,5	—	—	0,02	M4×0,5	—
12	3	2	4	26	4,5	—	—	0,04	M6×0,75	—
12	4,5	2,5	7	28	2,9	5,5	3,5	0,1	M6×0,75	—
14	6	4	10	42	4,5	8	4	0,2	M8×1	606ZZ
14	5	4	9	35	3,4	6,5	4	0,15	M8×1	606ZZ
14	5	4	9	35	3,4	6,5	4	0,15	M8×1	606VV
17	6	4	10	42	4,5	8	4	0,2	M10×1	608ZZ
17	6	4	10	42	4,5	8	4	0,2	M10×1	608VV
19	6	4	10	44	4,5	8	4	0,25	M12×1	6000ZZ
19	6	4	10	44	4,5	8	4	0,25	M12×1	6000VV
22	8	7	15	50	5,5	9,5	6	0,4	M15×1	6002ZZ
22	8	7	15	50	5,5	9,5	6	0,4	M15×1	6002VV
30	14	8	22	70	6,6	11	10	1,1	M20×1	6204ZZ
36	17	10	27	80	9	15	13	1,5	M25×1,5	6205ZZ

- Подшипники для WBK04-01M и WBK06-01M оснащены бесконтактными металлическими защитными шайбами.
- * В WBK06-01A, WBK08-01A и WBK08-01C со стороны удерживающей крышки уплотнения отсутствуют.
- Обратитесь в NSK, если скорость вращения не более 50 об/мин.

КВАДРАТНЫЙ ТИП ОПОРНОГО УЗЛА

Опорный узел плавающей стороны (квадратный тип)



Ед. изм.: мм

Обозначение	Применение	d ₂	A	B	C	D	E	R	Размеры цекования				Масса (кг)
									W	X	Y	Z	
WBK08S-01	Общее	6	52	32	17	26	25	15	38	6,6	11	12	0,15
WBK08S-01B	Низкопрофильный	6	62	31	15,5	31	—	16	46	9	14	18	0,2
WBK08S-01C	Чистая среда	6	52	32	17	26	25	15	38	6,6	11	12	0,15
WBK10S-01	Общее	8	70	43	25	35	36	20	52	9	14	11	0,4
WBK10S-01C	Чистая среда	8	70	43	25	35	36	20	52	9	14	11	0,4
WBK12S-01	Общее	10	70	43	25	35	36	20	52	9	14	11	0,35
WBK12S-01B	Низкопрофильный	10	70	38	20	38	—	20	52	9	14	19	0,4
WBK12S-01C	Чистая среда	10	70	43	25	35	36	20	52	9	14	11	0,35
WBK12SF-01* ²	Общее	12	70	43	25	35	36	20	52	9	14	11	0,3
WBK12SF-01B* ¹	Низкопрофильный	12	62	31	15,5	31	—	18	46	9	14	18	0,2
WBK15S-01	Общее	15	80	50	30	40	41	20	60	9	14	11	0,45
WBK15S-01B	Низкопрофильный	15	80	42	22	42	—	20	60	9	14	23	0,4
WBK15S-01C	Чистая среда	15	80	50	30	40	41	20	60	9	14	11	0,45
WBK15SF-01* ²	Общее	15	70	43	25	35	36	20	52	9	14	11	0,3
WBK15SF-01B* ¹	Низкопрофильный	15	70	38	20	38	—	18	52	9	14	19	0,3
WBK17S-01	Общее	17	86	64	39	55	50	23	68	9	14	11	0,8
WBK20S-01	Общее	20	95	58	30	45	56	26	75	11	17	15	0,8
WBK20SF-01B	Низкопрофильный	20	80	42	22	42	—	22	60	11	17	23	0,4
WBK25S-01W	Общее	25	105	68	35	25	66	30	85	11	—	—	0,9
WBK25SF-01* ¹	Общее	25	95	58	30	45	56	22	75	11	17	15	0,55

Примечания:

1. Используйте базовую поверхность В для монтажа на основание оборудования.
2. Для опор с обозначением 12 или меньше необходимо учитывать, что эти числа не соответствуют внутреннему диаметру подшипника.
3. WBK ** SF – плавающий тип опоры для винта OD.
4. *1 исключительно для типа FSS
*2 исключительно для типа VFA

Меры предосторожности

Проектирование

- (1) Если ШВП, левый конец винта которой (противоположный приводной стороне) имеет конфигурацию I и монтируется способом «фиксированная-фиксированная», необходимо учитывать, что в зависимости от условий эксплуатации срок службы опорных подшипников может сокращаться вследствие теплового расширения винта. В таком случае следует предусмотреть конструкцию, которая при необходимости сможет отводить избыточное тепло. За технической консультацией обращайтесь в NSK.
- (2) При использовании линейных направляющих NSK максимальная скорость линейной направляющей в стандартном исполнении в обычных условиях составляет 100 м/мин. Для эксплуатации при более высоких скоростях доступны специальные направляющие в высокоскоростном исполнении. За дополнительной информацией обращайтесь в NSK.
- (3) Общие меры предосторожности для ШВП смотрите в каталоге NSK № E3162 «Прецизионные машинные компоненты».

Эксплуатация и обращение

ШВП – это прецизионные продукты, с которыми необходимо обращаться следующим образом:

[Смазывание]

- (1) ШВП компактной серии FA заполняются и покрываются консистентной смазкой на заводе и не требуют дополнительного смазывания в обычных условиях. Если во время эксплуатации поверхность смазки покрывается грязью или металлическим порошком, очистите ее с помощью керосина и добавьте новую смазку такого же типа через смазочное отверстие (смазочный штуцер) на гайке ШВП. Не допускайте смешивания различных типов смазки.
- (2) Смазку следует проверить после первых 2–3 месяцев эксплуатации. Если она чрезмерно загрязнена, рекомендуется удалить старую смазку и добавить надлежащее количество новой.
После этого в обычных условиях следует проверять и пополнять смазку раз в год. Однако периодичность можно изменять в зависимости от конкретных условий эксплуатации.



Проверяйте смазку

[Обращение]

- (1) Категорически запрещается разбирать ШВП, в противном случае внутрь может попасть грязь, что повлияет на точность или приведет к поломке.
- (2) ШВП компактной серии FA оснащены новой системой рециркуляции шариков. Поэтому только авторизованные заводы NSK могут разбирать и собирать их. Если гайка случайно соскользнет с винта или упадет, NSK выполнит проверку точности и убедится в отсутствии неисправностей или произведет необходимый ремонт за ваш счет.
- (3) Когда ШВП устанавливается вертикально, винт или гайка могут упасть под собственным весом, что может привести к травмам. В результате падения на канавках для шариков могут образоваться вмятины и может быть повреждена система рециркуляции, что приведет к выходу ШВП из строя. В таком случае необходимо отправить ШВП в NSK для проведения осмотра за дополнительную плату.



Не разбирать



Опасность падения

[Эксплуатация]

- (1) ШВП следует использовать в чистой среде. На ШВП следует устанавливать пылезащитный кожух, предотвращающий проникновение пыли и металлических частиц. Если допустить проникновение инородных частиц в ШВП, это может привести не только к частичной потере ее функциональности, но и к заклиниванию и повреждению системы рециркуляции, а также к падению координатного стола или другим серьезным авариям.
- (2) ШВП компактной серии FA предназначены для эксплуатации при температуре не более +80 °C. Не допускайте превышения этого значения. В некоторых случаях эксплуатация ШВП при температуре выше +80 °C может привести к повреждению системы рециркуляции или уплотнений. Если рабочая температура ШВП должна быть выше +80 °C, обращайтесь в NSK.



Контроль запыленности



Контроль макс. температуры

Дополнительные опции компактной серии FA

Обращайтесь в NSK за информацией о таких дополнительных опциях, как обработка конца винта, обратное вращение гайки и специальный преднатяг.

Офисы продаж NSK – Европа, Ближний Восток и Африка

Россия

NSK Polska Sp. z o.o.
Russian Branch
Office 1 703, Bldg 29,
18th Line of Vasilievskiy Ostrov,
Saint-Petersburg, 199178
Tel. +7 812 3325071
Fax +7 812 3325072
info-ru@nsk.com

Ближний Восток

NSK Bearings Gulf Trading Co.
JAFZA View 19, Floor 24 Office 2/3
Jebel Ali Downtown,
PO Box 262163
Dubai, UAE
Tel. +971 (0) 4 804 8205
Fax +971 (0) 4 884 7227
info-me@nsk.com

Великобритания

NSK UK Ltd.
Northern Road, Newark
Nottinghamshire NG24 2JF
Tel. +44 (0) 1636 605123
Fax +44 (0) 1636 643276
info-uk@nsk.com

Германия, Австрия, Бенилюкс, Швейцария, Скандинавия

NSK Deutschland GmbH
Harkortstraße 15
40880 Ratingen
Tel. +49 (0) 2102 4810
Fax +49 (0) 2102 4812290
info-de@nsk.com

Испания

NSK Spain, S.A.
C/ Tarragona, 161 Cuerpo Bajo
2^a Planta, 08014 Barcelona
Tel. +34 93 2892763
Fax +34 93 4335776
info-es@nsk.com

Италия

NSK Italia S.p.A.
Via Garibaldi, 215
20024 Garbagnate
Milanese (MI)
Tel. +39 02 995 191
Fax +39 02 990 25 778
info-it@nsk.com

Турция

NSK Rulmanları Orta Doğu Tic.
Ltd. Şti.
Cevizli Mah. D-100 Güney Yan Yol
Kuriş Kule İş Merkezi No:2 Kat:4
Kartal - Istanbul
Tel. +90 216 5000 675
Fax +90 216 5000 676
turkey@nsk.com

Франция

NSK France S.A.S.
Quartier de l'Europe
2, rue Georges Guynemer
78283 Guyancourt Cedex
Tel. +33 (0) 1 30573939
Fax +33 (0) 1 30570001
info-fr@nsk.com

Центральная, Восточная Европа и СНГ

NSK Polska Sp. z o.o.
Warsaw Branch
Ul. Migdatowa 4/73
02-796 Warszawa
Tel. +48 22 645 15 25
Fax +48 22 645 15 29
info-pl@nsk.com

Южно-Африканская Республика

NSK South Africa (Pty) Ltd.
25 Galaxy Avenue
Linbro Business Park
Sandton 2146
Tel. +27 (011) 458 3600
Fax +27 (011) 458 3608
nsk-sa@nsk.com

Посетите наш веб-сайт: www.nskeurope.ru
Global NSK: www.nsk.com

